



Gilva, S.A.

Prefabricados de Hormigón

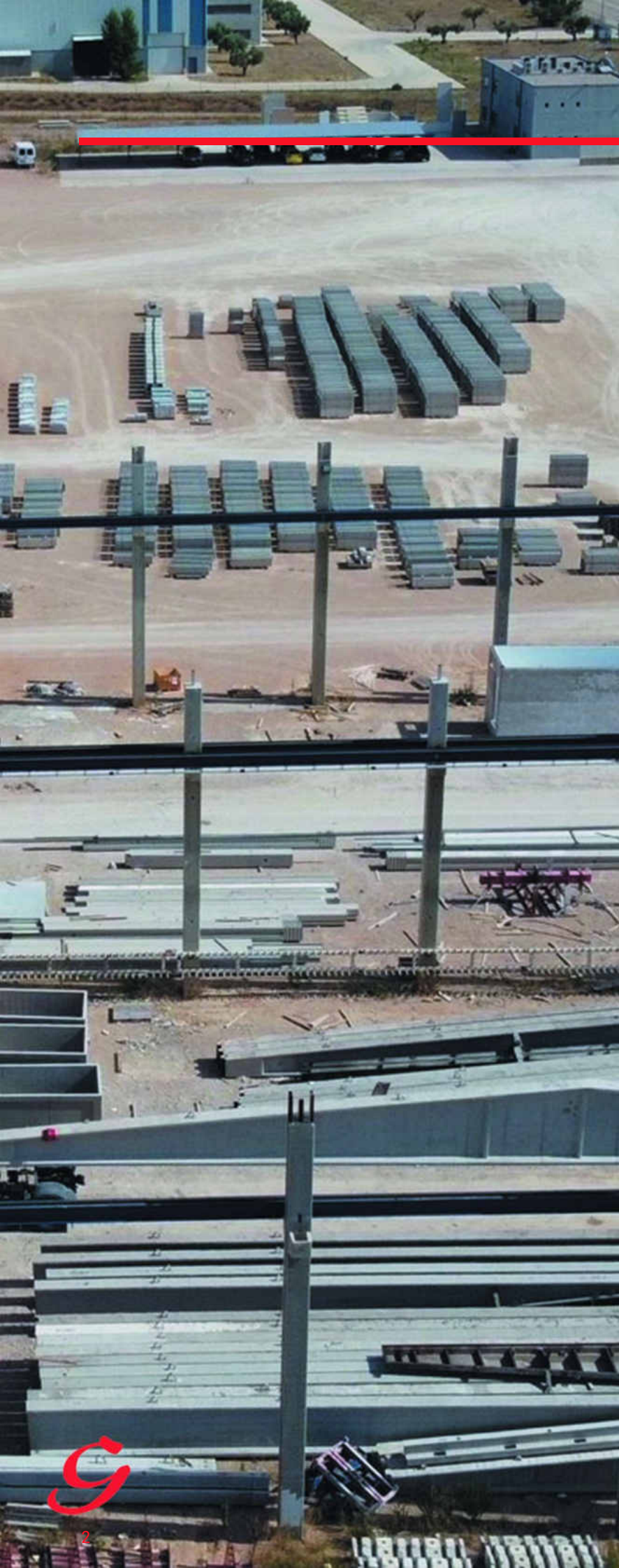
SECRÉTARIA
L'INFORMER LIBER
04 67 20 20 20
CONCLURE
SISTÈME INFORMATIQUE

Accueil
04 67 20 20 20
Service Administration

Service d'Aide
04 67 20 20 20

Service d'Aide
Accueil
04 67 20 20 20

Índice

- 
3. Quiénes somos
 4. Calidad
 5. Cimentaciones
 6. Pilares
 8. Muros
 10. Jácenas de forjado
 12. Jácenas de cubierta
 14. Placa alveolar y TT
 16. Deltas
 18. Viga Calanda
 20. Pórtico de cuatro piezas
 22. Semipórtico
 24. Vigas de cubierta
 25. Placas cortafuegos
 26. Cerramientos
 28. Naves industriales y logísticas
 30. Subestaciones eléctricas
 32. Casetas prefabricadas
 34. Galería
 36. Galería
 38. Galería

¿Quiénes somos?

 **GILVA S.A.** fue fundada el 4 de junio de 1.973 por D. Domingo Valimañas Escuin, quien en los años sesenta ya había comenzado su actividad en el sector de prefabricados de hormigón con la fabricación de viguetas pretensadas.

Como complemento a las mismas se introduce la fabricación simultánea de bovedillas, bloques, bordillo bicapa y tubería lisa machihembrada. En 1.979 se produce una importante inversión en tecnología, tanto en la fabricación de viguetas pretensadas, como en la incorporación de nuevos productos como la Jácena HC, Canaleta para regadío y otras piezas especiales de grandes dimensiones.

A lo largo de la década de los ochenta se producen una serie de innovaciones importantes como la transformación del proceso productivo de bloques, bovedillas, bordillos y adoquín a prensa fija, y la introducción de nuevos productos como Tubería de boca campana con junta elástica en sus dos vertientes "en masa" y "armada", pasando años más tarde a fabricar piezas especiales destinadas al sector hidráulico (elementos para colectores, Canal Imperial de Aragón, Canal de Cíván,...)

Siguiendo la política de diversificación establecida por Gilva S.A., en 1.994 se adopta el reto de introducirse en el sector de la construcción y desarrollo de Naves agrícolas y ganaderas, pasando posteriormente a la especialización en Naves Industriales con la realización de importantes Promociones.

GILVA S.A. se ha consolidado en el sector de Naves Industriales como una gran potencia, gracias a la continua incorporación de productos (Panel de cerramiento Aislado de 15 y 20 cm con diversos acabados, Pilares Redondeados, Vigas Tubulares, Placa Cortafuegos, Forjados T-30,...) y procesos productivos innovadores, adaptándose a las necesidades cambiantes del mercado.

Se ha desarrollado un riguroso sistema técnico y de asesoramiento cuyo objetivo es orientar al cliente ante las diversas posibilidades constructivas, para poder rentabilizar al máximo su proyecto y dotarlo de personalidad propia.

En 2008 se inaugura un segundo centro de producción de 100.000 m² en el Polígono Industrial

Fuensalada de Calanda, Nuevas oficinas de 500 m² y una inversión superior a los 6 millones de euros.

Esta inversión coincide con la expansión de la empresa hacia nuevos mercados fuera de nuestras fronteras y prueba de ello es que en el año 2012 la facturación de **GILVA S.A.** en lo que a naves industriales se refiere alcanza el 60% fuera de España, siendo Francia y Suiza los principales países en los que se desarrolla la actividad.

Otra de las posibilidades que le permitió el segundo centro productivo fue la homologación como proveedor para empresas como Iberdrola, REE, Endesa, Adif... empezando así una relación que a día de hoy está muy consolidada y representa un volumen muy importante de facturación con la ejecución de numerosas obras tanto para las diferentes líneas de alta velocidad que se han ampliado en los últimos años como en la mejora y construcción de nuevos centros de generación, almacenamiento y abastecimiento de suministro eléctrico en las subestaciones de todo el territorio nacional.



Calidad

Uno de los objetivos principales de **GILVA S.A.**, desde su fundación, es el de mejorar año tras año y obtener la CALIDAD TOTAL; tanto en sus productos como en sus servicios. En 2004, se obtiene el Certificado de Empresa conforme a la Norma UNE-EN-ISO 9001:2000 por AENOR abarcando el diseño, fabricación y montaje de la amplia gama de productos fabricados por **GILVA S.A.**

Para garantizar nuestro objetivo, a parte del control externo realizado por un laboratorio oficialmente acreditado, se llevan a cabo en fábrica todos los controles y ensayos pertinentes y necesarios sobre la materia prima, el proceso y el producto (ensayos a compresión sobre probetas y testigos, de aplastamiento y estanquidad en tubos, a flexión sobre bordillos, de

cortante y flexión en forjados, vigas y placas alveolares, etc). La trazabilidad se encuentra garantizada en todo momento del proceso, mediante nuestro método de marcaje conectado al sistema interno de gestión donde se registran todos los datos.

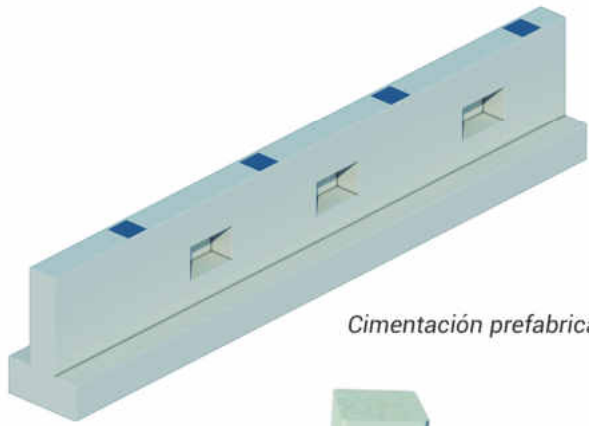
Nuestra Política de Calidad establece como primera prioridad el dar plena satisfacción a todos nuestros clientes, tanto en lo referente a los productos como al servicio. Considera que es nuestra obligación cumplir con los requisitos legales y reglamentarios que afecten a nuestro producto. Toda la plantilla se encuentra implicada dentro del Sistema y colabora activamente en la consecución de nuestros objetivos.

Nuestros productos disponen

del obligatorio marcado europeo de seguridad (CE), según la Directiva Europea de Productos de la Construcción. En 2005, se implantó el Marcado CE según las Normas UNE EN 1916:2003, de Tubos prefabricados de hormigón en masa y armado y, UNE EN 1340:2004 de Bordillos prefabricados de Hormigón. En 2007, se incorporó el de Bloques prefabricados de Hormigón según la UNE EN 771-1:2004. Por último, en 2008 se auditó con AENOR el control de producción de Marcado CE para Elementos Estructurales Lineales conforme a la UNE EN 13225:2005 y Placas Alveolares según la UNE EN 1168:2006.



Cimentaciones



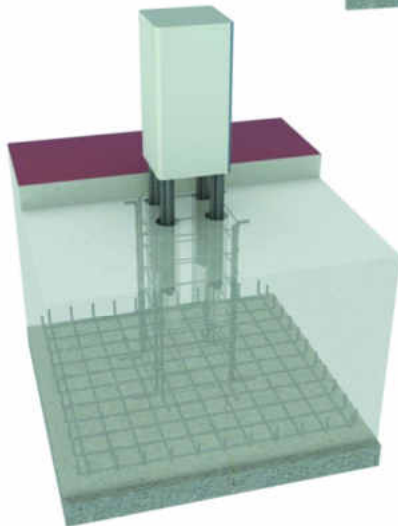
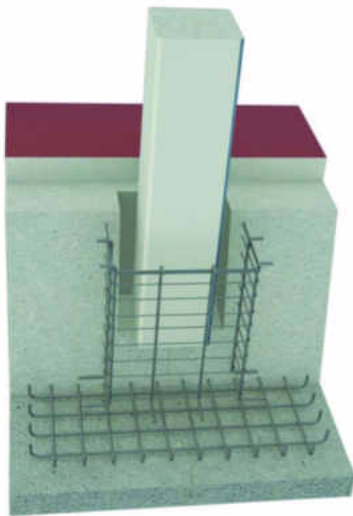
Cimentación prefabricada en T

Una vez contratada la obra nuestro departamento técnico realiza unos planos de cimentación para su correcta ejecución por parte de la empresa constructora que corresponda y bajo la supervisión del director de obra.

Existen varias formas de anclar los pilares en dicha cimentación: empotrados en cáliz, con vainas o con anclajes tipo peikko.

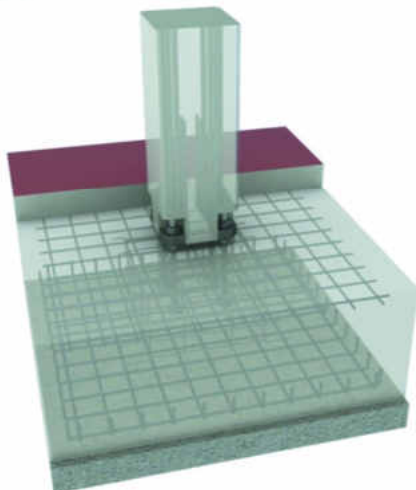
También existe la posibilidad de hacer la cimentación prefabricada; este es un sistema que se utiliza principalmente en los edificios para albergar equipos de control y medida en subestaciones eléctricas.

Pilar empotrado en cáliz



Pilar con vainas

Pilar con anclajes atornillados

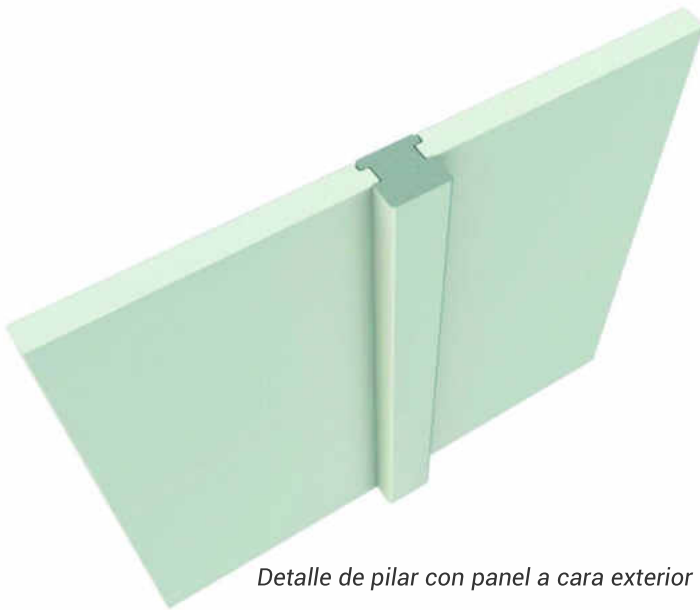


Cimentación hormigonada para pilar empotrado en cáliz

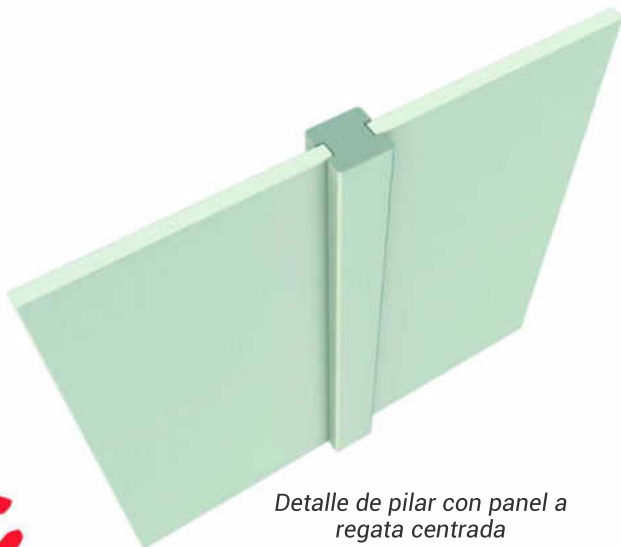
Pilares



*Detalle de pilar con guía para sujeción de panel.
Posición exterior de pilar.*



Detalle de pilar con panel a cara exterior



*Detalle de pilar con panel a
regata centrada*

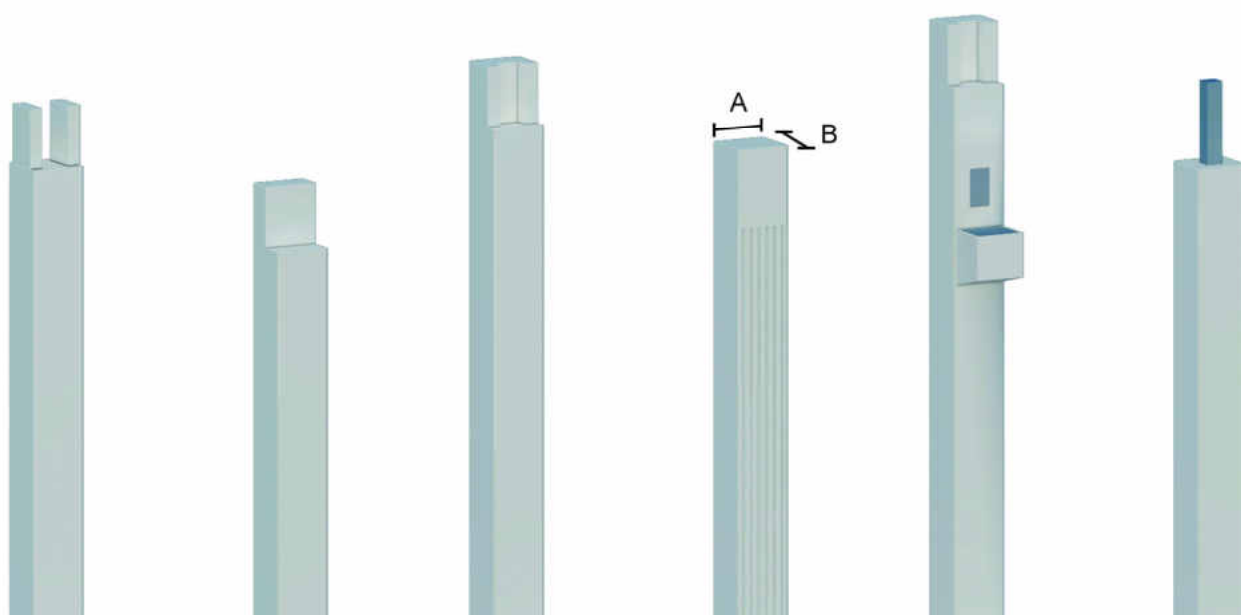
Elementos estructurales fabricados en distintas geometrías y secciones, incluida la redonda, con posibilidad de incorporarle ménsulas para forjados y puentes grúa, así como todos los herrajes necesarios para su correcta ejecución en obra.

Los pilares también pueden ir provistos de encajes en cada una de sus caras para recibir paneles prefabricados de diferentes espesores.



*Detalle de pilar con panel colgado
con guía de sujeción*





Diferentes tipos de pilares

	A (cm)	B (cm)	Kgs/ml	RF
30x30	30	30	225	120-240
30x40		40	300	
30x50		50	375	
40x40	40	40	400	
40x50		50	500	
40x60		60	600	
50x50	50	50	625	
50x60		60	750	
50x70		70	875	
60x60	60	60	900	
60x70		70	1050	
60x80		80	1200	
70x70	70	70	1225	
70x80		80	1400	

*Otras medidas bajo pedido

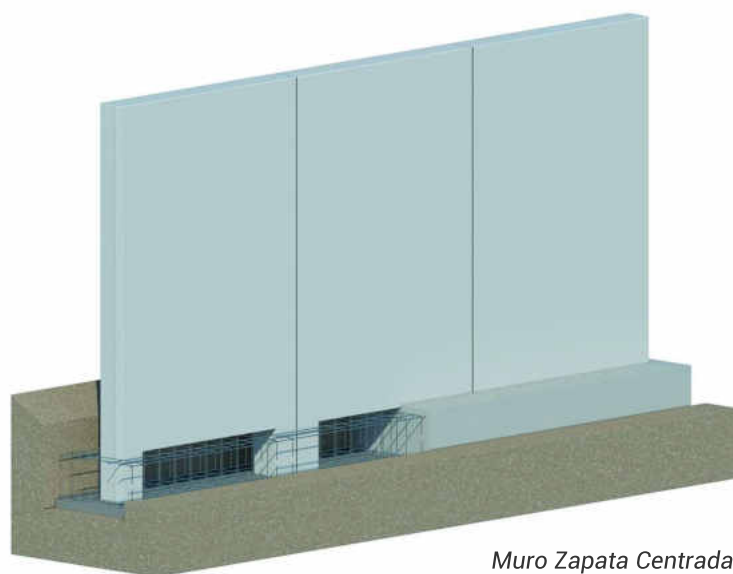


Muros

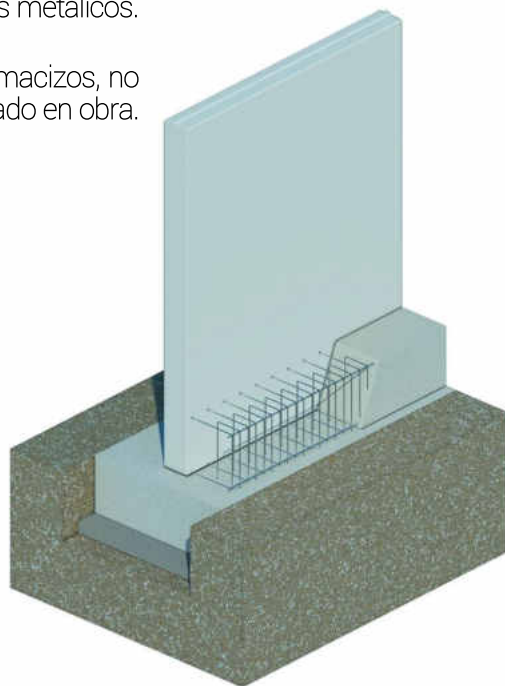
Se diferencian dos tipos de productos para la realización de muros: premuros o muros armados macizos.

Los premuros prefabricados de hormigon son dos planchas de hormigon armado con una celosia que en su conjunto forman las partes exteriores de los muros tradicionales. Junto a la armadura vertical colocada en obra y su posterior hormigonado, se realizan los diferentes tipos de muros, independientemente de su anchura y altura. Su rapida colocacion, la seguridad en el montaje y la perfecta terminacion exterior, lo convierte en un elemento muy interesante en distintas unidades de obra ya que tambien nos evitamos la manipulacion, alquiler y limpieza de los encofrados metalicos.

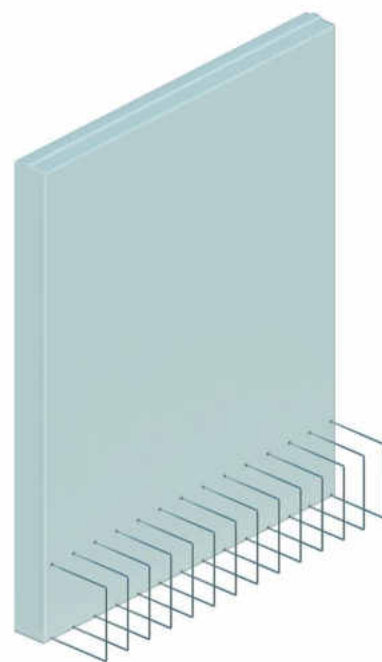
En el caso de los muros macizos, no es necesario el hormigonado en obra.



Muro Zapata Centrada



Muro Zapata Lateral



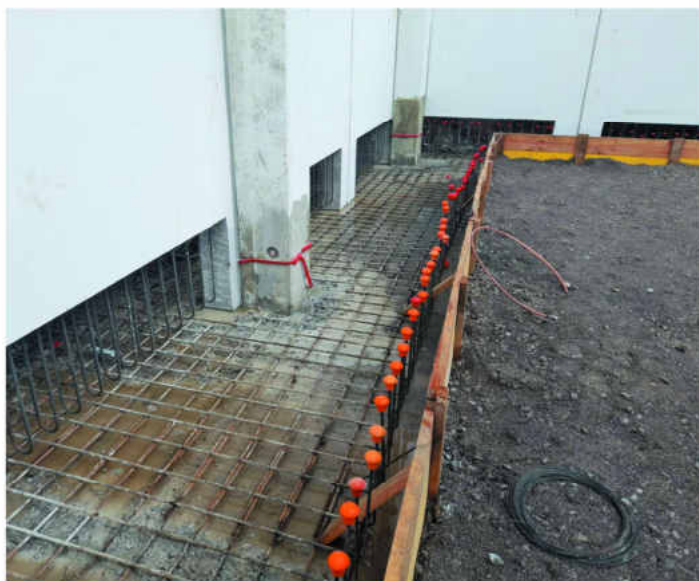
	h (m)*	e (cm)	Kgs/m2	RF
PREMURO	Hasta 2,50-3,00 metros	25	290	120
		30	300	
	Hasta 4,00-5,00 metros	40	336	
		50	360	
MACIZO	Hasta 1,50 metros	15	360	90
	Hasta 2,50 metros	20	500	120-180
	Hasta 3,00-3,50 metros	24	580	
		30	720	
	Hasta 4,00 metros	40	1000	

*Estudio particular de cada caso en función de disposición de muro y cargas

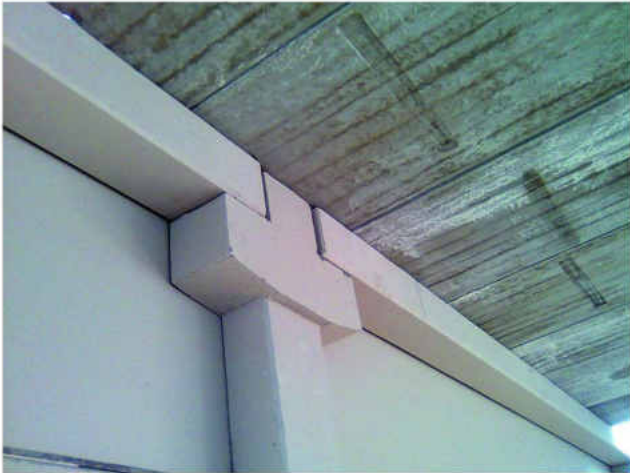




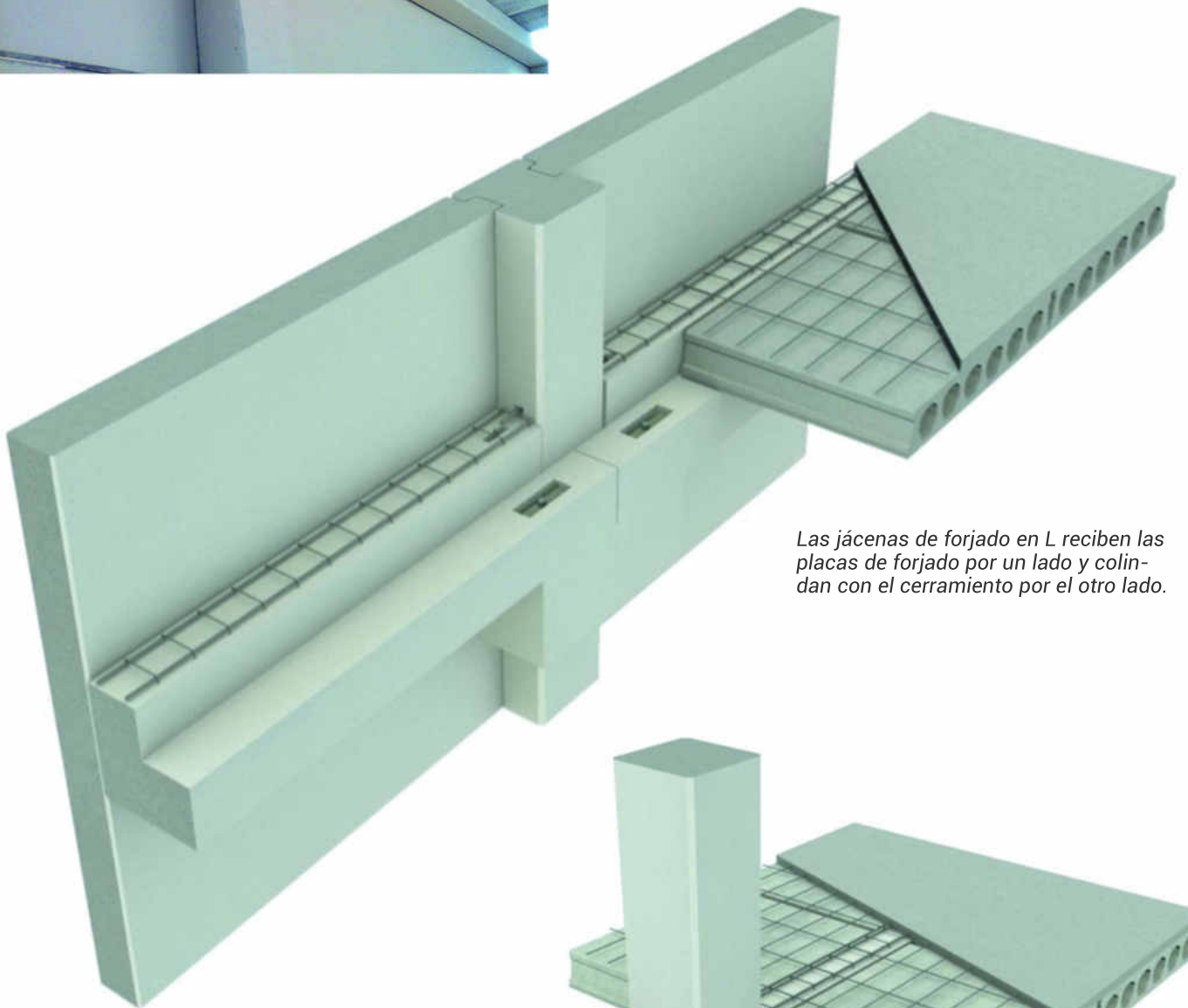
Premuro



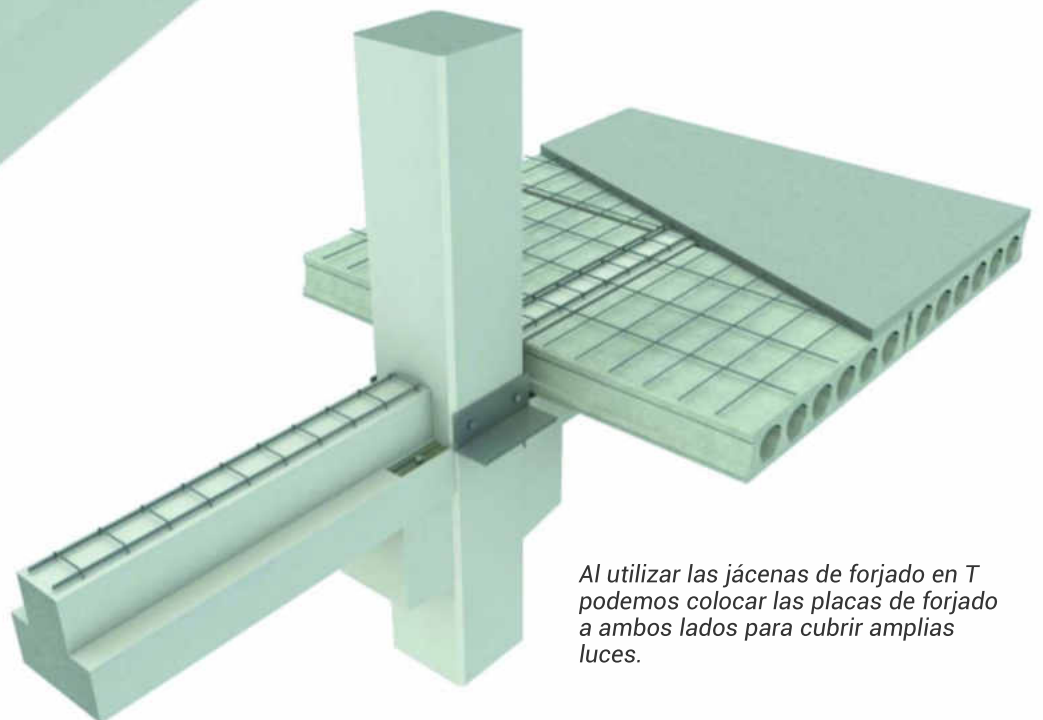
Jácnas de forjado



Elemento que se puede fabricar o bien armado o bien pretensado. Habitualmente las jácnas de forjado van apoyadas al pilar mediante una ménsula de hormigón con un neopreno intermedio para un perfecto ajuste.

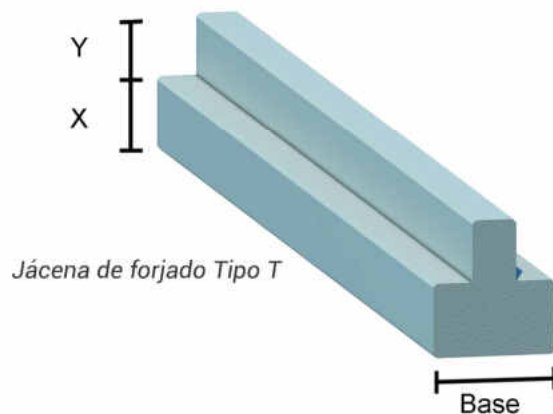


Las jácnas de forjado en L reciben las placas de forjado por un lado y colindan con el cerramiento por el otro lado.



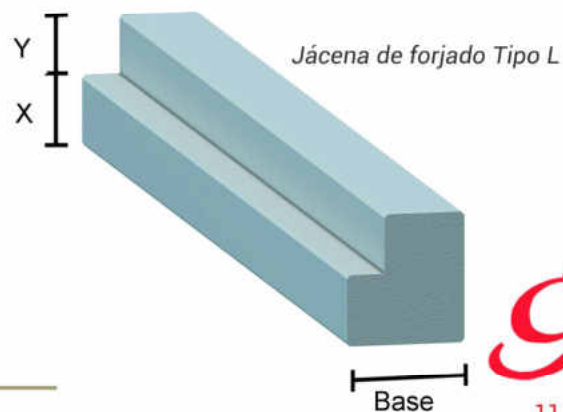
Al utilizar las jácnas de forjado en T podemos colocar las placas de forjado a ambos lados para cubrir amplias luces.

	Tipo	Base	X (cm)	Y (cm)	Kgs/ml	RF
(20+25)x40	T	40	20	25	250	90-240
(20+35)x40				35	270	
(25+25)x40			25	25	300	
(25+35)x40				35	320	
(30+25)x40			30	25	350	
(30+35)x40				35	370	
(20+25)x50		50	20	25	362	
(20+35)x50				35	407	
(25+25)x50			25	25	425	
(25+35)x50				35	470	
(30+25)x50			30	25	487	
(30+35)x50				35	532	
(20+25)x66		66	20	25	542	
(20+35)x66				35	627	
(25+25)x66			25	25	625	
(25+35)x66				35	710	
(30+25)x66			30	25	707	
(30+35)x66				35	792	
(45+25)x66		45	25	25	955	
(45+35)x66				35	1040	

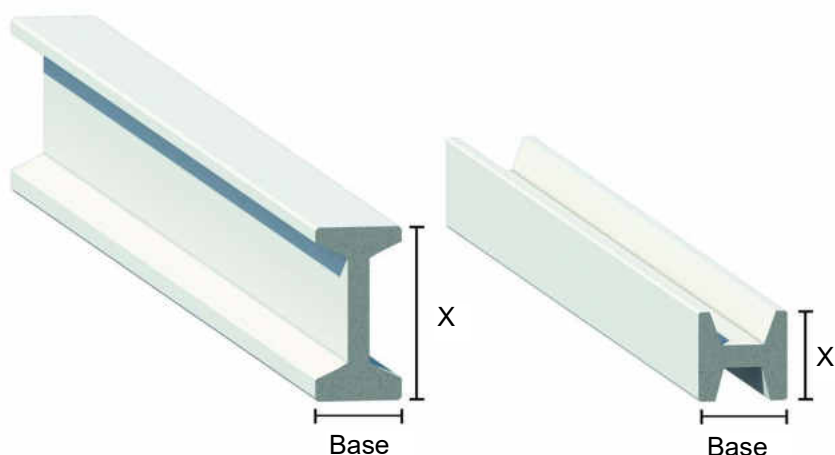


Jácenas de forjado

	Tipo	Base	X (cm)	Y (cm)	Kgs/ml	RF
(20+25)x32	L	32	20	25	260	90-240
(20+35)x32				35	300	
(25+25)x32			25	25	300	
(25+35)x32				35	340	
(30+25)x32			30	25	340	
(30+35)x32				35	380	
(20+25)x40		40	20	25	350	
(20+35)x40				35	410	
(25+25)x40			25	25	400	
(25+35)x40				35	460	
(30+25)x40			30	25	450	
(30+35)x40				35	510	
(20+25)x50		50	20	25	462	
(20+35)x50				35	547	
(25+25)x50			25	25	525	
(25+35)x50				35	610	
(30+25)x50			30	25	587	
(30+35)x50				35	672	
(20+25)x66		66	20	25	642	
(20+35)x66				35	767	
(25+25)x66			25	25	725	
(25+35)x66				35	850	
(30+25)x66			30	25	807	
(30+35)x66				35	932	



Jácenas de cubierta

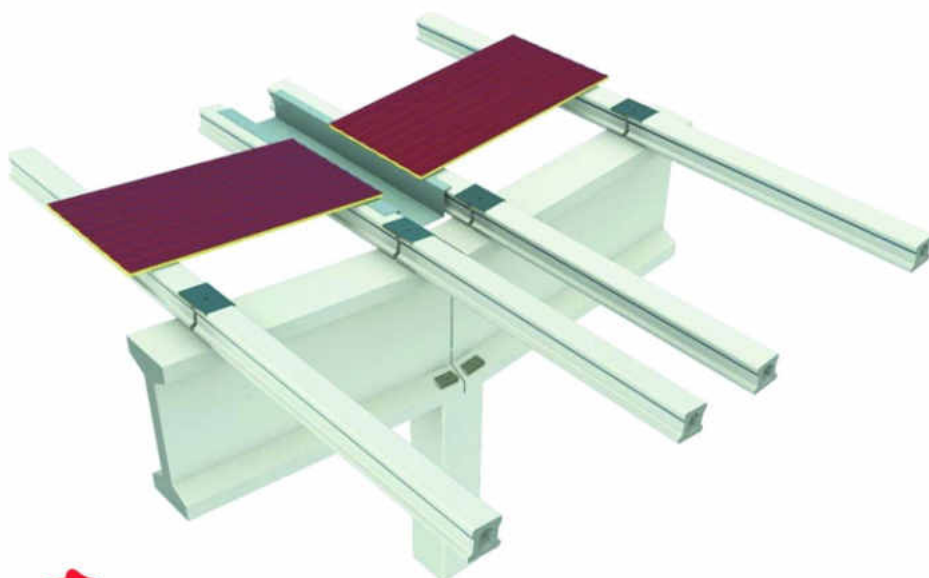


Jácena en I

Jácena portacanal

En el caso de que sean para cubierta, las jácenas van apoyadas directamente sobre el pilar y están provistas de los herrajes necesarios para la sujeción de las correas de cubierta.

	Tipo	Base	X (cm)	L máx.(m)	RF
PORTACANAL	H	40	40	7 / 10	60
I 40	I	40/50/66	40	11	90/120/180
I 50			50	12	
I 60			60	13	
I 70			70	16	
I 80			80	28	
I 100			100		
I 120			120		
I 130			130	36	

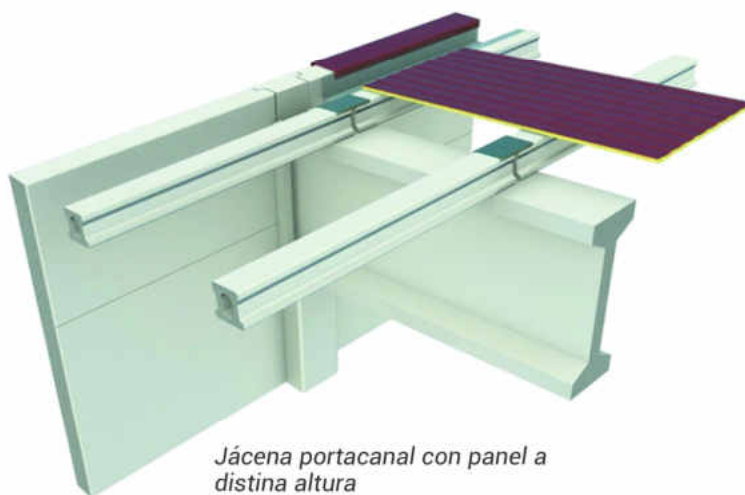


Vigas tubulares a dos aguas

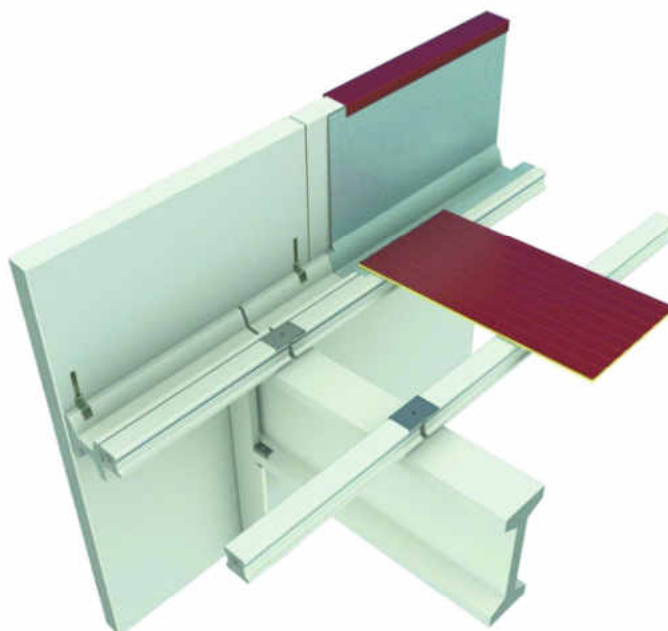




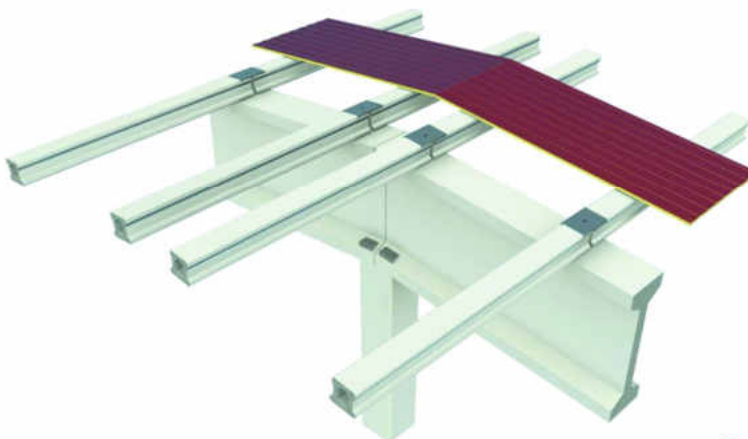
Detalle de panel anclado a pilar y a jácena



Jácena portacanal con panel a distinta altura



Jácena portacanal con panel a misma altura



Cubierta con jácena

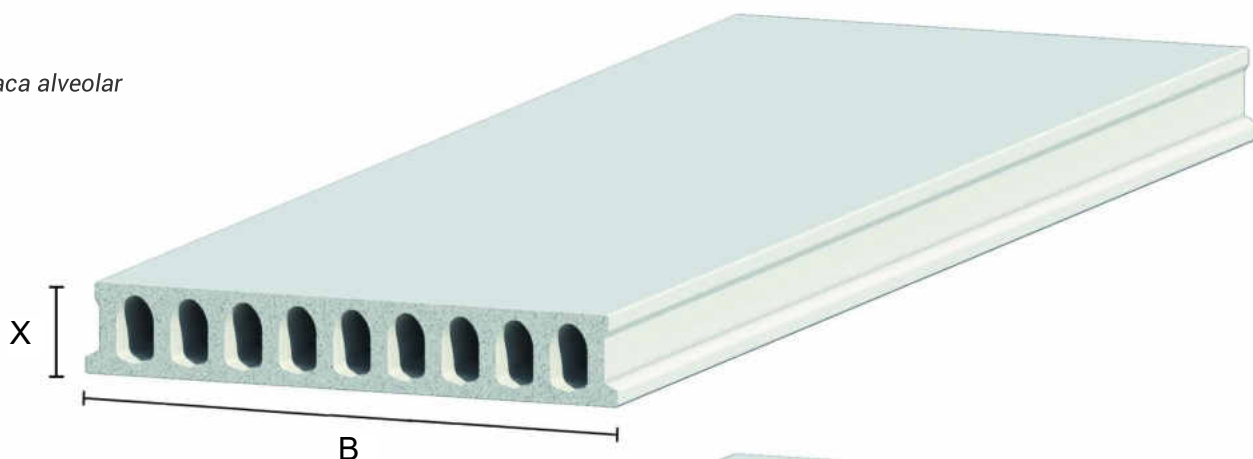
Placa alveolar y TT

Placas alveolares pretensadas de varios cantos y resistencias para la ejecución de forjados o altillos en naves industriales sin necesidad de apuntalamiento y consiguiendo grandes luces sin pilares intermedios.

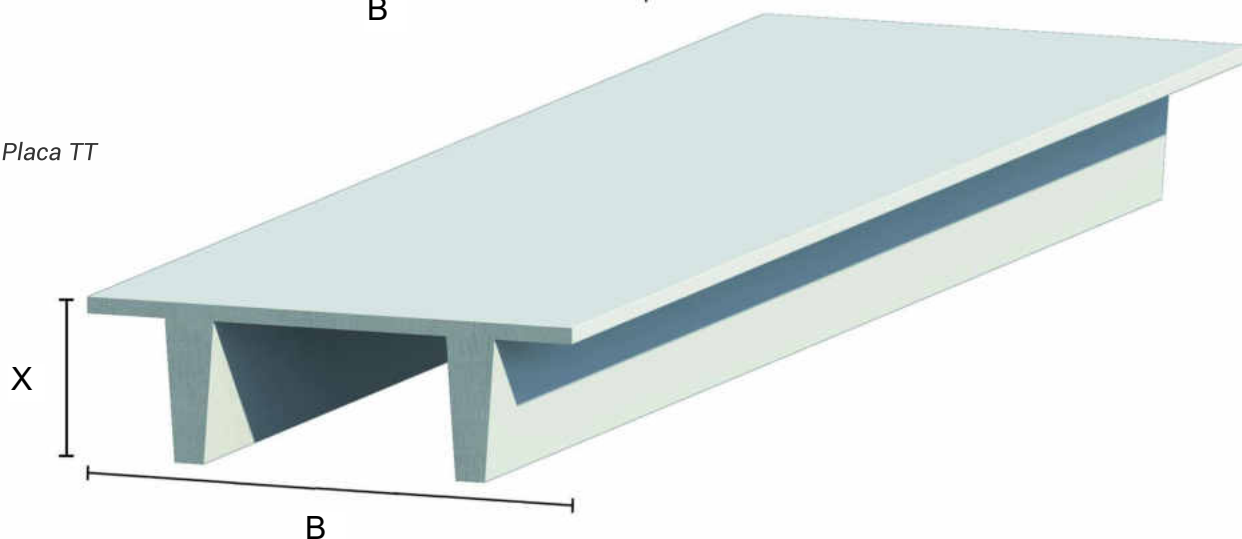
Estas placas van apoyadas en jácenas prefabricadas y para que trabajen a pleno rendimiento es necesario la colocación de negativos, mallazo y su correspondiente capa de compresión.

Para grandes luces o cargas, las placas TT son el producto más adecuado.

Placa alveolar



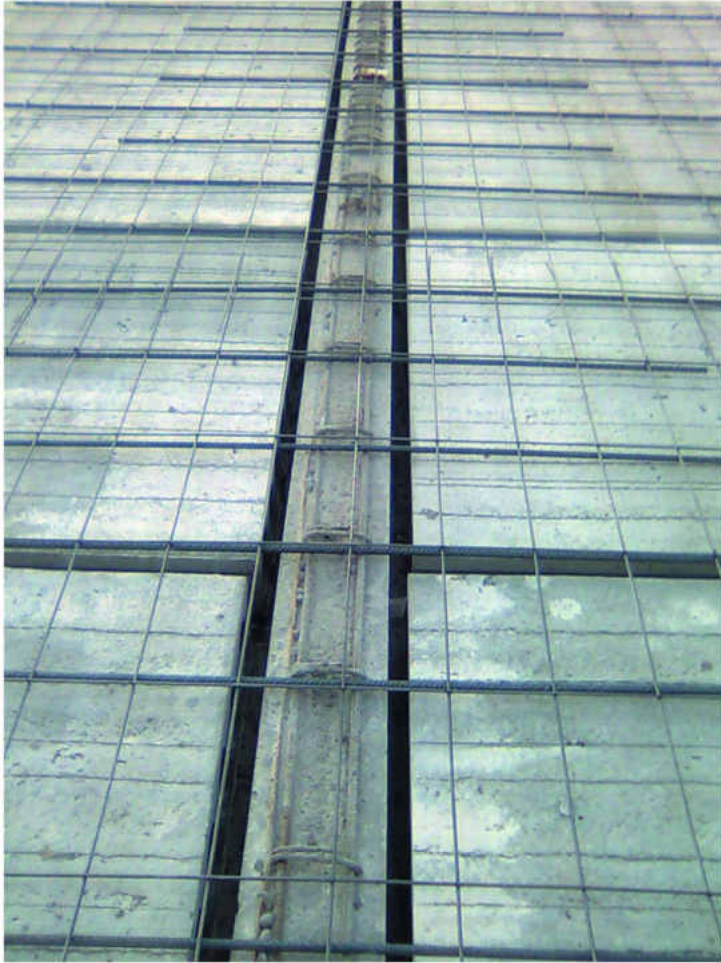
Placa TT



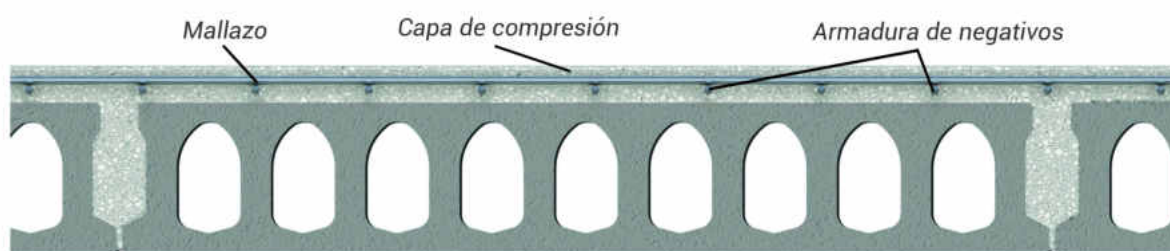
	Tipo	B (cm)	X (cm)	L máx.(m)	Kgs/m2	REI
P 15	PF	123	15	8	216	60/180*
P 20			20	10	286	60/180*
P 30			30	12	421	60/180*
TT35	TT	250	35	14	272	120
TT45			45	15	303	120
TT55			55	16	333	120
TT65			65	17	360	120
TT74			74	18	383	120

* estudio particular de la placa





Placa alveolar y TT



Forjado Placa Alveolar



Deltas

Elemento estructural para la sustentación de cubiertas a dos aguas. Según la luz se fabrican diferentes modelos y cantos, siendo la pendiente más habitual del 10%, aunque en ocasiones realizamos piezas del 7% y del 3,1% de pendiente.

Por su geometría podemos diferenciar 4 grandes grupos de deltas:

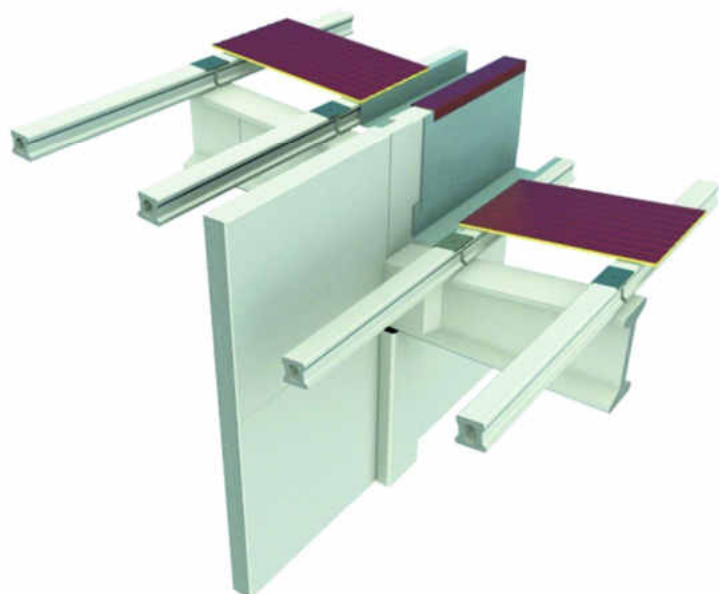
- Deltas de 7,00 m a 15,00 m
 - Deltas de 15,00 m a 26,00 m
 - Deltas de 26,00 m a 36,00 m
 - Deltas de 36,00 m a 56,00 m
- } 10% pendiente
- > 7% pendiente



Viga delta

	Longitud	Base	H	RF
DELTAS ARMADAS	7,00 m a 15,00 m	40 cm	0,85 m a 1,15 m	90
DELTAS PRETENSADAS	15,00 m a 26,00 m		1,38 m a 1,78 m	
	26,00 m a 36,00 m	50 cm	2,00 m a 2,40 m	
	36,00 m a 56,00 m	80 cm	2,33 m a 2,96 m	

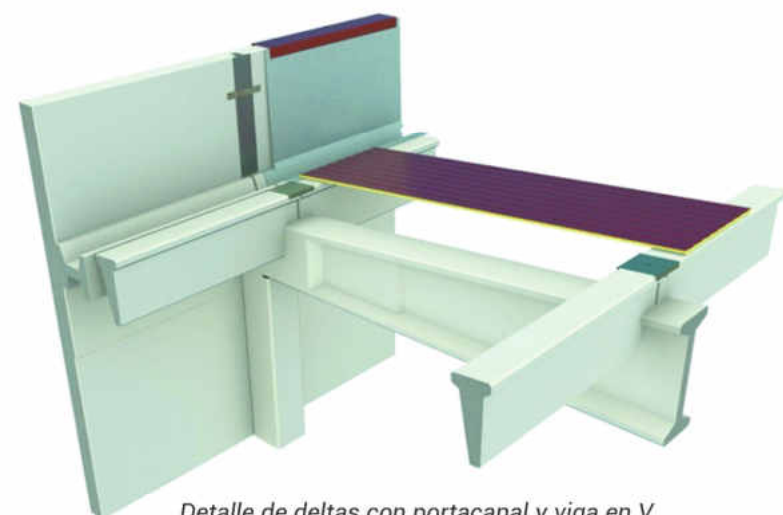




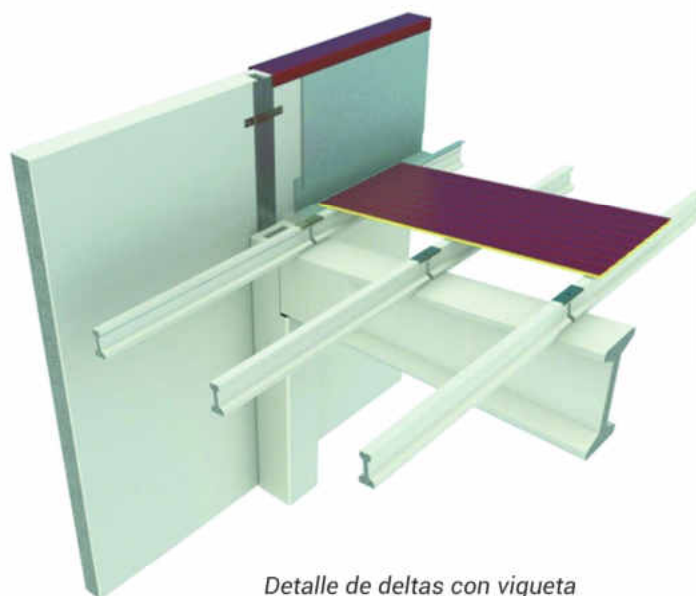
Detalle de deltas a distinta altura con medianil



Detalle de canal entre dos deltas



Detalle de deltas con portacanal y viga en V



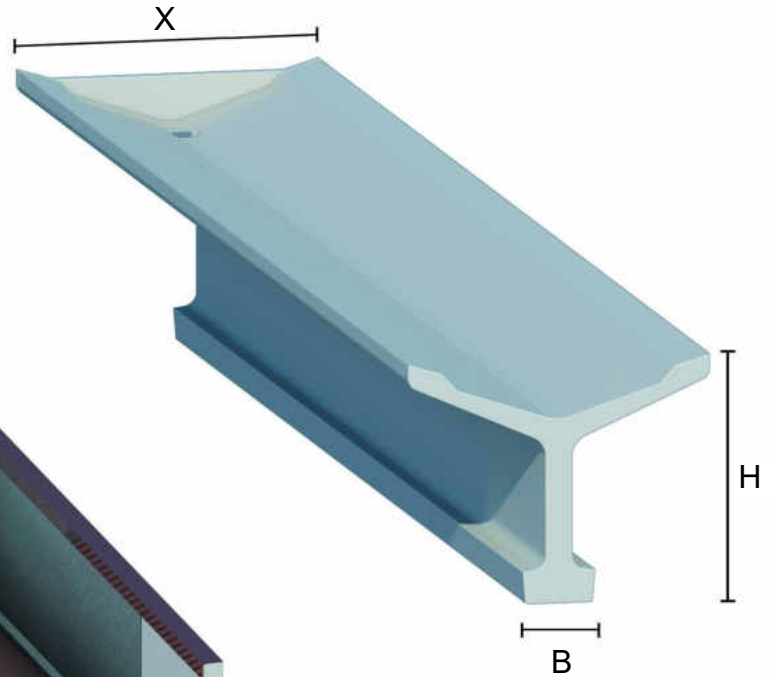
Detalle de deltas con vigueta



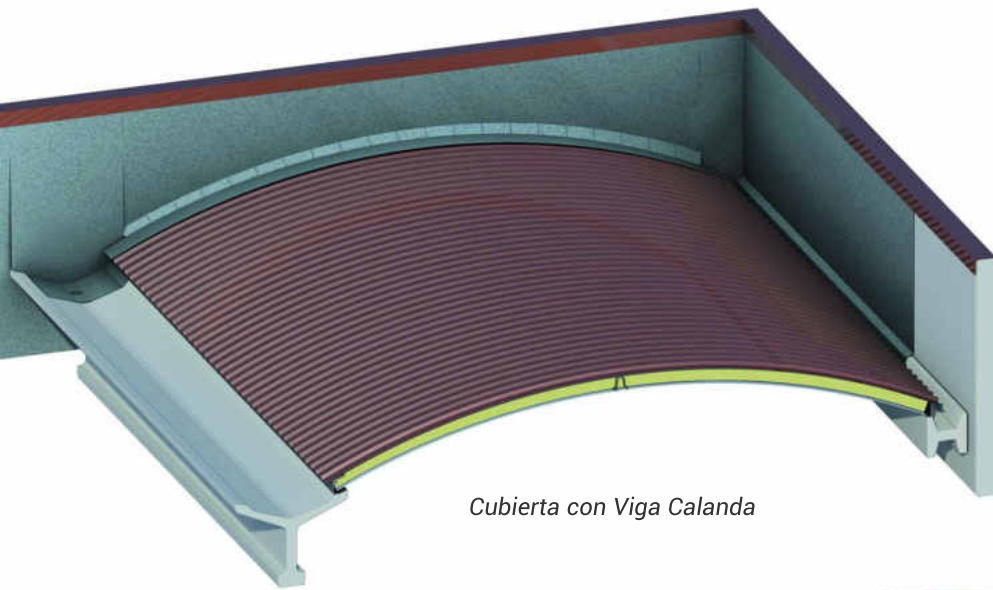
Viga Calanda

Elemento estructural para grandes luces de todas aquellas naves en las que se busca una estética diferente, formando junto a la chapa metálica una cubierta semi circular.

Con este tipo de estructura se evitan las vigas de cubierta y la presencia de aquellos pilares interiores que en determinadas circunstancias pueden dificultar la movilidad o el espacio diáfano dentro de la nave.

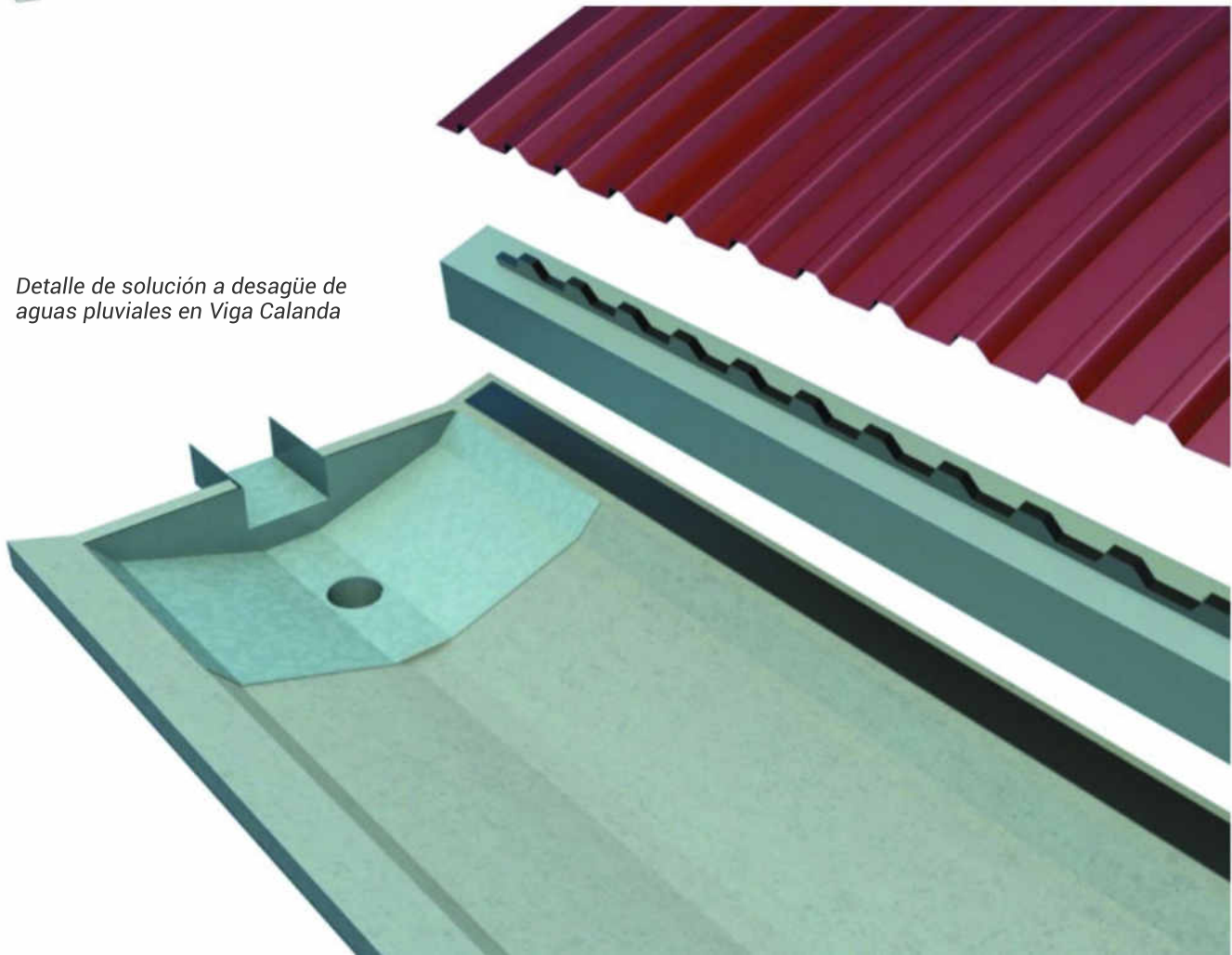


Viga Calanda



Cubierta con Viga Calanda

Detalle de solución a desagüe de aguas pluviales en Viga Calanda



	Longitud	B (cm)	X (cm)	H (cm)	RF
110-10	Hasta 28,00 m	40	114	112,5	90
110-12		42	116		120
115-10	Hasta 30,00 m	40	114	117,5	90
115-12		42	116		120
120-10	Hasta 36,00 m	40	114	122,5	90
120-12		42	116		120



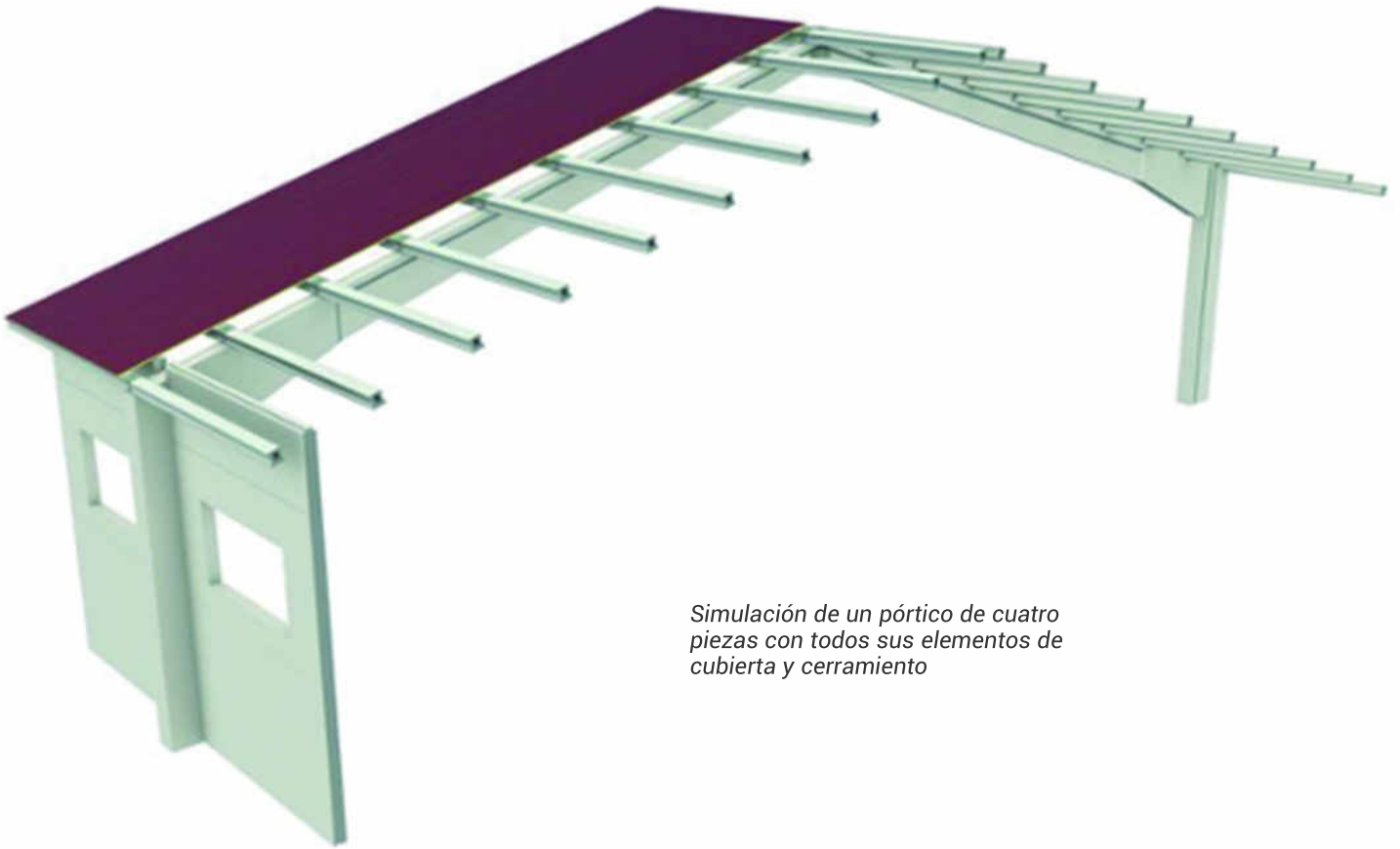
Viga Calanda



Pórtico de cuatro piezas

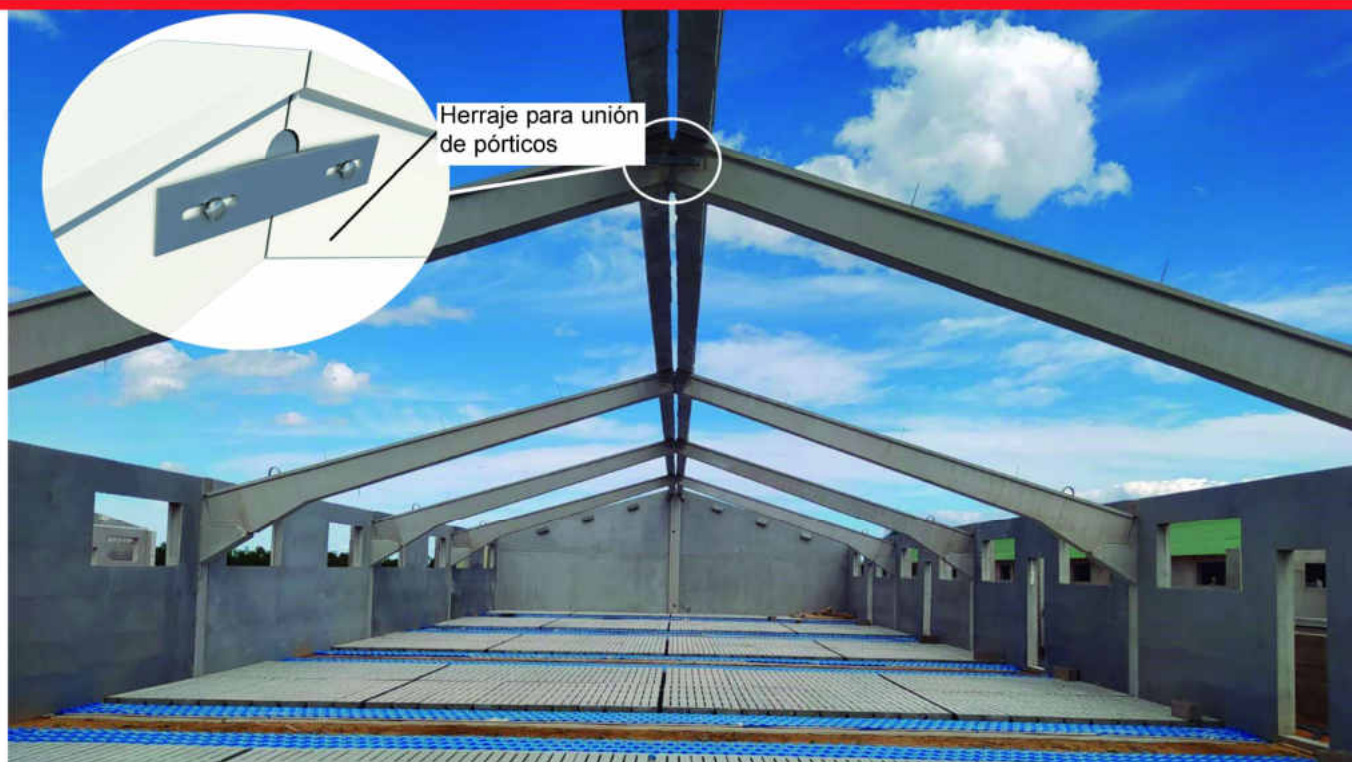
Elemento estructural principalmente utilizado en naves agrícolas y ganaderas para unas luces máximas de 26 metros y una pendiente del 30%.

Su característica principal es el volumen libre que deja en su interior debido a que es una pieza esbelta cuya forma geométrica es la de la propia cubierta.



Simulación de un pórtico de cuatro piezas con todos sus elementos de cubierta y cerramiento





Pórtico de cuatro piezas



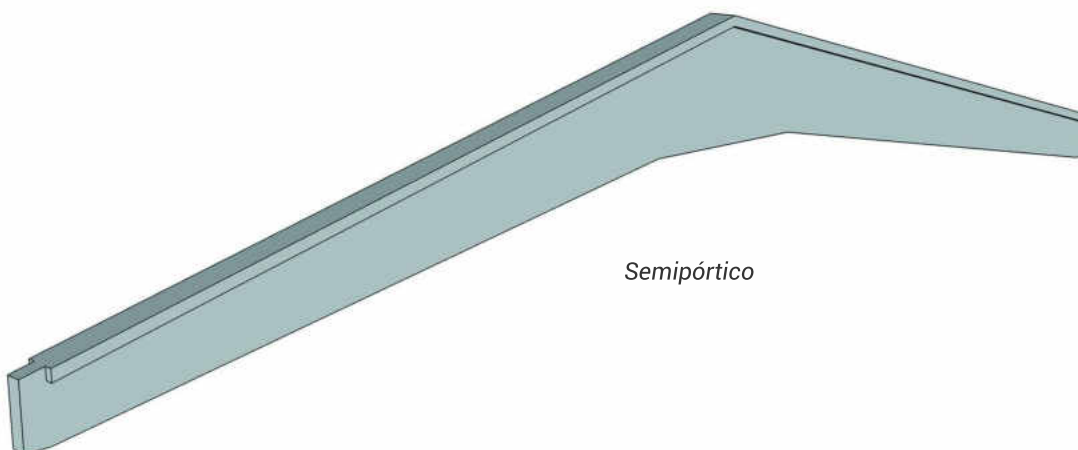
Semipórtico

Elemento estructural, utilizado principalmente en naves ganaderas y pequeñas naves agrícolas, con una longitud máxima de 16 metros y una pendiente del 25%.

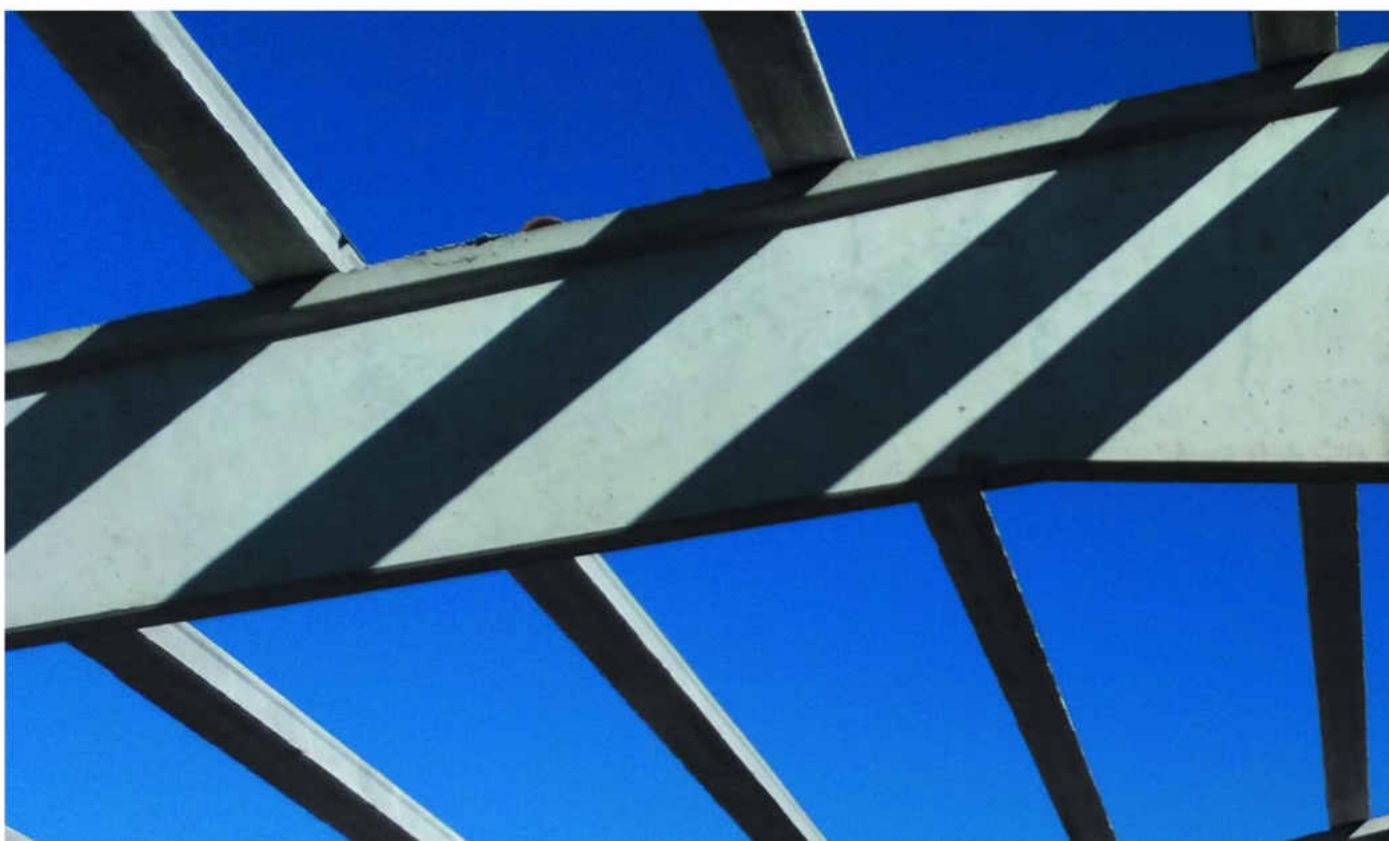
Junto con pilares prefabricados o de obra forman un conjunto muy similar al pórtico y moderadamente más económico.

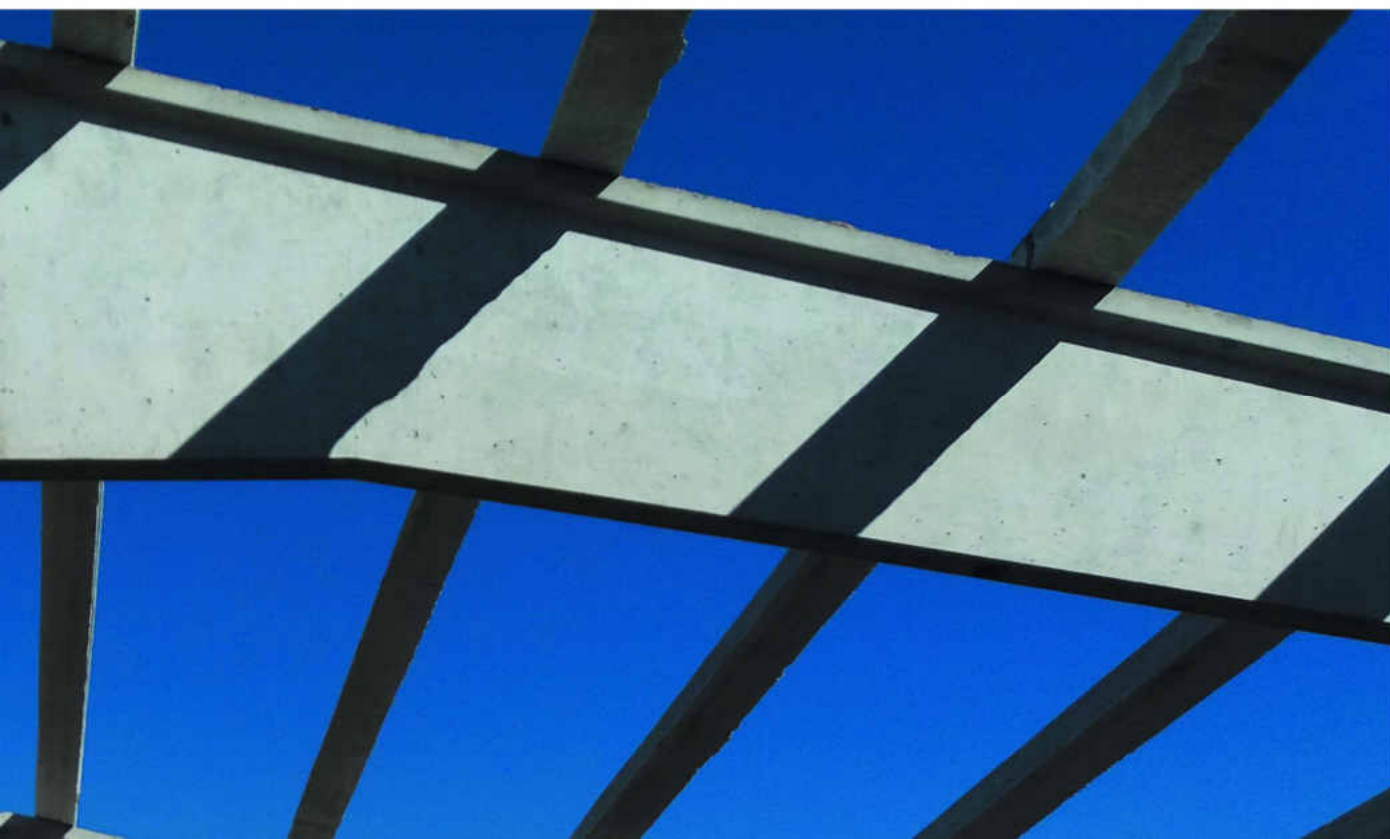


Simulación de una nave de semipórticos con todos sus elementos de cubierta y cerramiento



Semipórtico

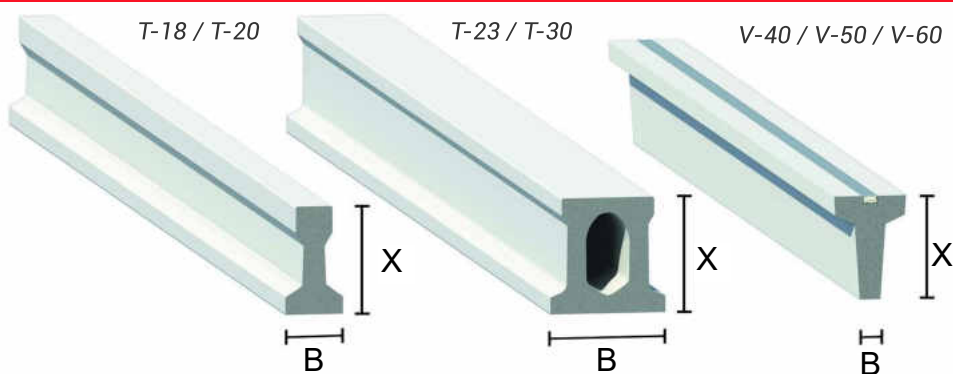




Semipórtico

Vigas de cubierta

Las vigas "doble T" y vigas tubulares son los elementos autoresistentes que colocados sobre las deltas conforman la base sobre la que se coloca la chapa metálica. Dependiendo de la longitud, separación y carga colocaremos un modelo u otro, llegando a alcanzar luces de hasta 12.00 m.



	Longitud (m)	B (cm)	X (cm)	Kgs/ml	EI
T-18	de 1,00 a 5,95	11	18	28	30
T-20	de 5,95 a 7,50	11	20	30	
T-23	de 7,50 a 9,95	23	23	74	
T-30	de 7,50 a 11,50	23	30	97	
V-40	de 1,00 a 13,00	29	40	150	90
V-50	de 1,00 a 14,00	28	50	230	
V-60	de 1,00 a 15,00	28	60	265	



Apoyo de vigas T-18 / T-20 sobre jácena de cubierta



Apoyo de vigas T sobre panel prefabricado

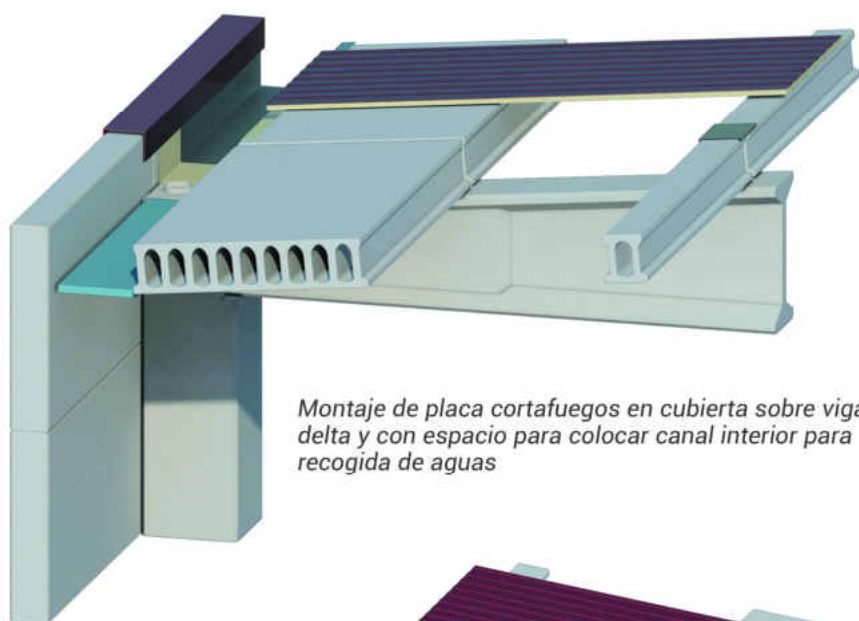


Vigas V montadas sobre jácena de cubierta



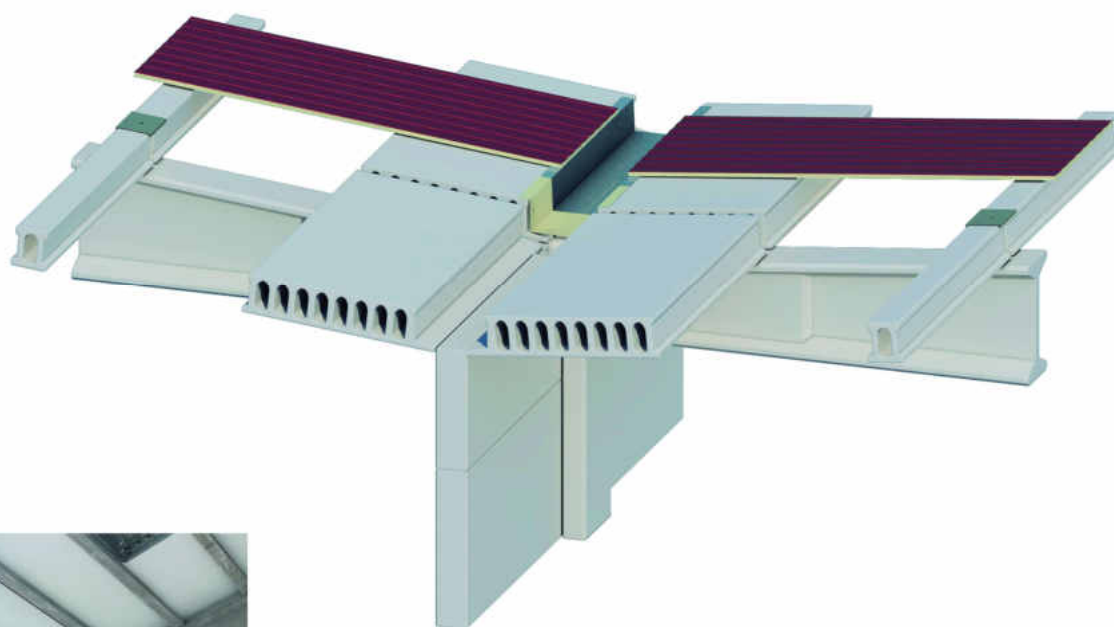
Apoyo de vigas T-23 / T-30 sobre jácena de cubierta

Placas cortafuegos



Montaje de placa cortafuegos en cubierta sobre viga delta y con espacio para colocar canal interior para recogida de aguas

Placas cortafuegos cuyo objetivo es evitar la propagación de incendios, siendo lo establecido en el CTE-SI. Posee el obligatorio Marcado CE conforme a la UNE EN 1168 presentando una resistencia al fuego de 120 y su colocación se realiza en cubiertas de naves adosadas.



Montaje de placas cortafuegos en cubierta sobre vigas Delta en medianil de separación de dos naves preparado para colocación de canal de recogida de aguas



Cerramiento

Elementos prefabricados que se colocan entre los pilares formando el cerramiento tanto perimetral como de sectorización de naves o edificios. Están compuestos por un aislante central recubierto de hormigón y mallazo

con unos nervios rigidizadores, aunque por normativa de incendios también pueden ser macizos de hormigón.

Su modulación es variable para satisfacer las necesidades de cada cliente.

Se fabrican en varias terminaciones y acabados.

Existen diferentes formas de cerrar la estructura con paneles de cerramiento, a continuación detallamos las mas habituales.



Verde



Gris



Texturizado



Texturizado



Alveolos Cristal



Blanco Macael



Rosa Valencia



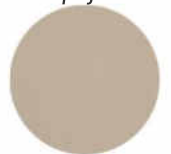
Blanco y Granate



Piedra de río



Amarillo paja

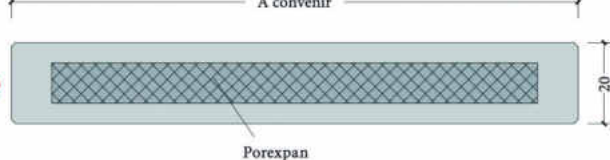
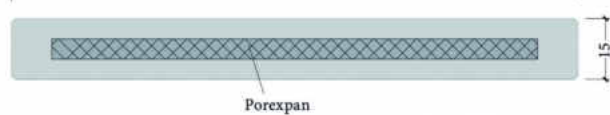
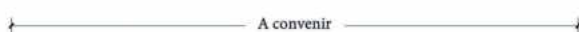
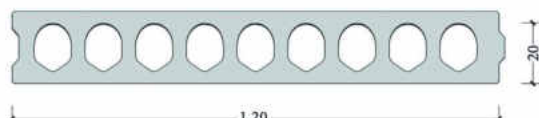
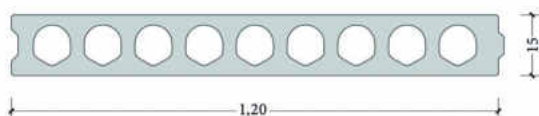
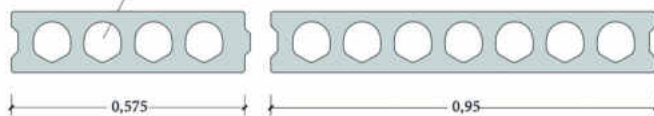


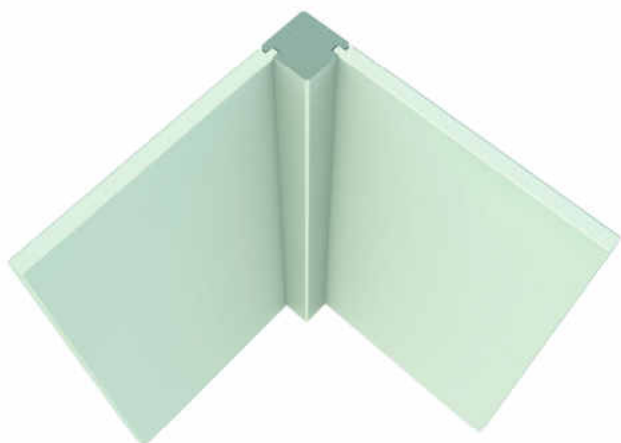
RAL 7044



Hormigón visto

	Tipo		h (m)	e (cm)	Kgs/m2	RF	e. aislante
PC 15	Alveolar	0,575	15	245	120		n.p
		0,95					n.p
		1,20					n.p
PC 20			20	288	180		n.p
AISLI 15	Armado con aislante	1,00 a 3,30*	15	280	90		5 cm
AISLI 20			20	350	90		8 cm
AISMA 12	Armado sin aislante		12	288	120		n.p
AISMA 15			15	360	180		n.p
AISMA 20			20	480	240		n.p
TERM 20	Rotura de puente térmico		20	425	120		3 cm
TERM 24			24	500	180		5 cm
TERM 28			28	510	240		8 cm





Panel montado en regata a cara exterior de pilar

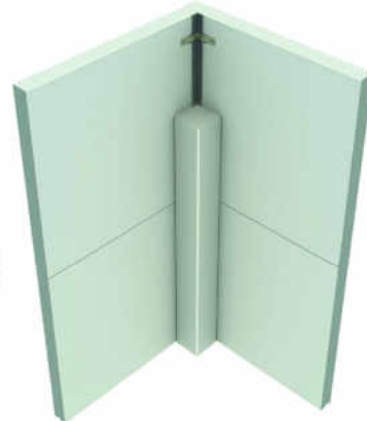


Panel montado en regata a cara exterior de pilar con rebaje en el pilar para montaje de cubierta



Solución para montaje de paneles entre sí mediante regata interior

Paneles montados a cara exterior a pilar formando esquina y montados con bayoneta metálica



Paneles montados a cara exterior a pilar formando esquina con cantonera de hormigón



Paneles colgados en elementos estructurales mediante guías



Montaje de panel en estructura metálica con guías y grapas



Cantoneras

Naves industriales y logísticas

Estructuras industriales diseñadas y construidas utilizando elementos prefabricados de hormigón.

Ofrecen numerosas ventajas en términos de resistencia, durabilidad y eficiencia constructiva.

Existen dos tipos principales de naves industriales de prefabricado de hormigón:

1. Placa alveolar
2. Pared de molde

La elección entre placa alveolar y pared de molde dependerá de las necesidades específicas del proyecto, considerando factores como la capacidad de carga requerida, el diseño arquitectónico y los plazos de construcción.

1. Naves industriales de placa alveolar

Este tipo de nave utiliza placas alveolares prefabricadas como elementos principales de su estructura. Las placas alveolares son paneles de hormigón con una

sección transversal en forma de célula o alvéolo. Estas placas proporcionan una alta resistencia a la compresión y una excelente capacidad de carga.

Al utilizar placas alveolares, las naves industriales pueden construirse de manera rápida y eficiente, ahorrando tiempo y costos en comparación con los métodos de construcción tradicionales.



Nave placa alveolar sin pintar



Nave placa alveolar pintada

2. Naves industriales de pared de molde

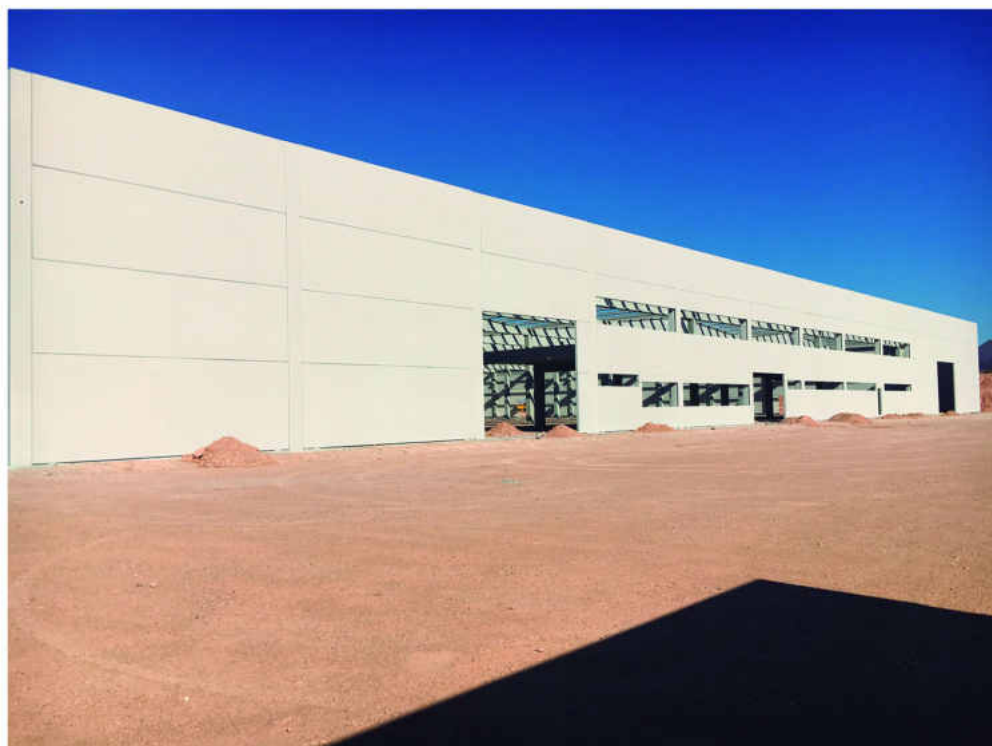
Las paredes se construyen utilizando paneles de hormigón prefabricados llamados paneles de molde, que pueden ser aislados, macizos y con diferente terminación.

Estos paneles se fabrican en moldes y se transportan al sitio de construcción dónde se ensamblan y se unen para formar las paredes de la nave.

Las paredes de molde ofrecen una gran versatilidad en términos de diseño y pueden adaptarse a diversas configuraciones y requisitos de carga. Además, al ser prefabricadas, se reducen los tiempos de construcción y se minimizan los inconvenientes asociados con la obra in situ.



Nave logística de pared de molde pintada



Nave industrial de pared de molde pintada

Subestaciones eléctricas

Edificios prefabricados que se encuentran dentro de las subestaciones eléctricas para albergar los equipos de control necesarios para el abastecimiento eléctrico tanto a nivel urbano como a nivel industrial.

Su tamaño y su distribución interior se adaptan a las necesidades de cada cliente, pudiendo albergar tantas salas de equipamiento y control o de uso individual como desee cada cliente.

Se entregan con carpintería metálica y cubierta, reduciendo de esta manera los tiempos de ejecución en obra al hacerse todos estos trabajos de manera continuada por el personal de **GILVA S.A.**



Edificios Tipo GIS

Edificio prefabricado que, siendo muy parecido a una nave industrial, tiene formas geométricas y características especiales para adaptarse a las necesidades de cada cliente y de sus particularidades.

Sirven para albergar equipos GIS de alta tensión para empresas del sector de la energía como ENDESA, IBERDROLA, REE, etcétera.

Edificio de control

Edificios prefabricados que se encuentran dentro de las subestaciones eléctricas para albergar los equipos de control necesarios para el abastecimiento eléctrico tanto a nivel urbano como a nivel industrial.



Centro de transformación

Estos edificios prefabricados son muy utilizados para albergar sistemas de transformación eléctrica y para actuaciones concretas para empresas del sector de la generación y la distribución eléctrica como ENDESA, IBERDROLA, REE...



Casetas prefabricadas

Casetas prefabricadas para ADIF que se utilizan para albergar equipos de control y telecomunicaciones en las diferentes vías de servicio de las que dispone.

El tamaño de las mismas y las características técnicas vienen determinadas por nuestro cliente, pudiéndonos adaptar a las características de cada emplazamiento.

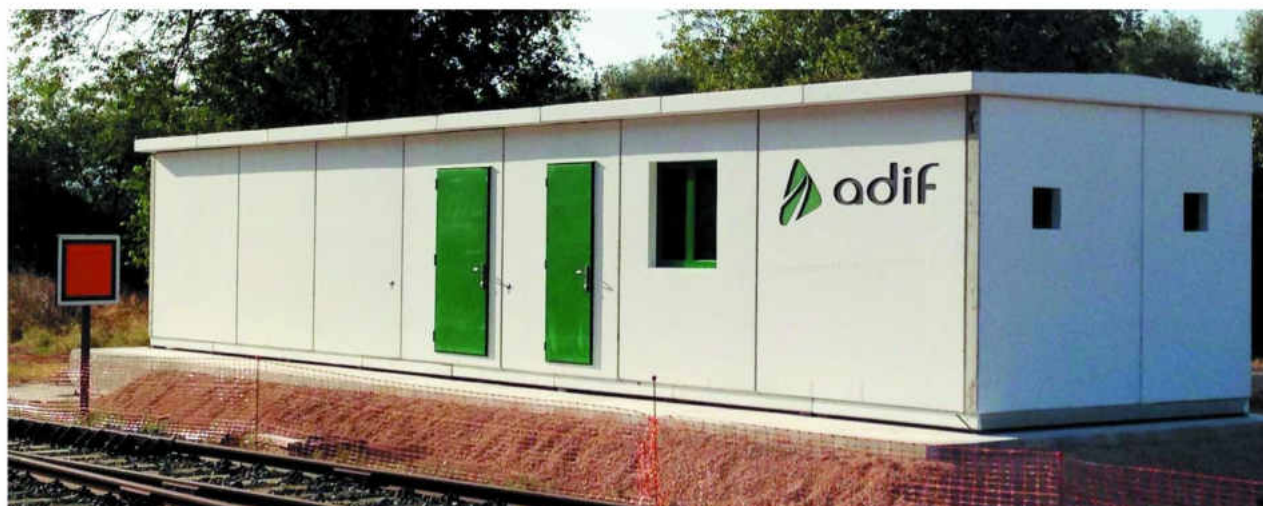
Las casetas de Relés son casetas prefabricadas para almacenar cuadros de distribución dentro de una subestación eléctrica



Casetas de REE



Casetas Iberdrola



Caseta para ADIF



Caseta grupo electrógeno ADIF



Caseta Iberdrola



Caseta de Relés REE



Caseta para señalización



Casetas parques solares promotor



Casetas Tipo CT

Casetas prefabricadas

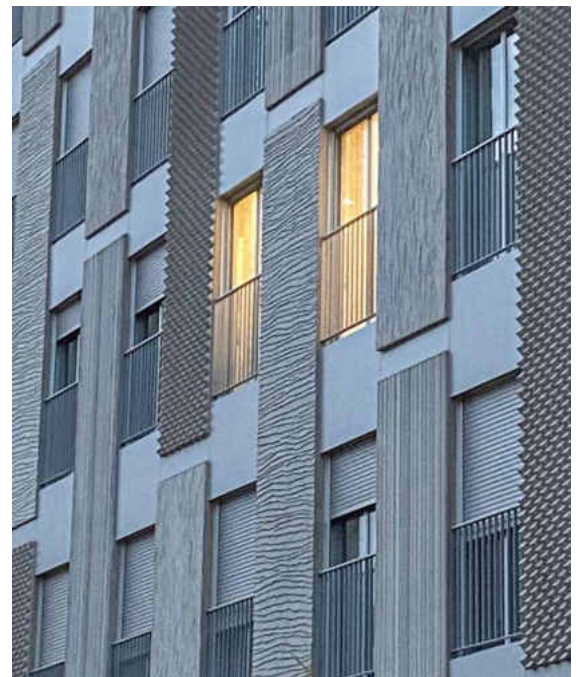




Edificio con paneles verticales y acabado texturizado



Centro comercial



Fachada de hormigón arquitectónico



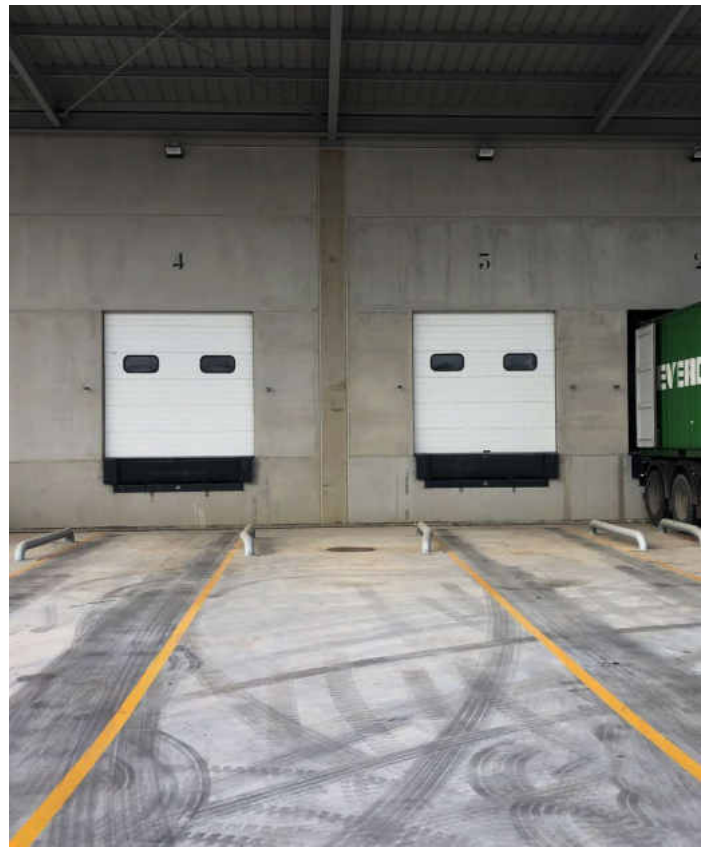
Edificio prefabricado para Decathlon



Nave prefabricada para uso industrial



Hormigón arquitectónico para remate de edificios



Muelles en nave prefabricada



Fachada con ventana con voladizo perimetral



Escalera prefabricada con rellano



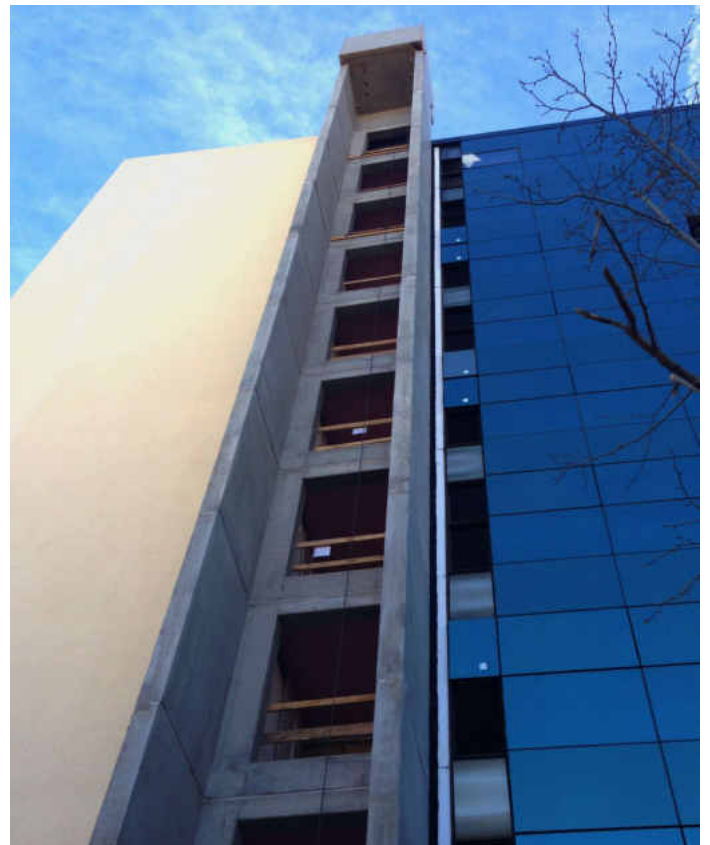
Edificio con cubierta plana



Edificio de oficinas



Vivienda prefabricada



Estructura para ascensor panorámico



Edificio prefabricado



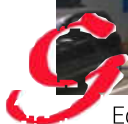
Centro de día para la tercera edad



Edificio prefabricado con diferentes acabados

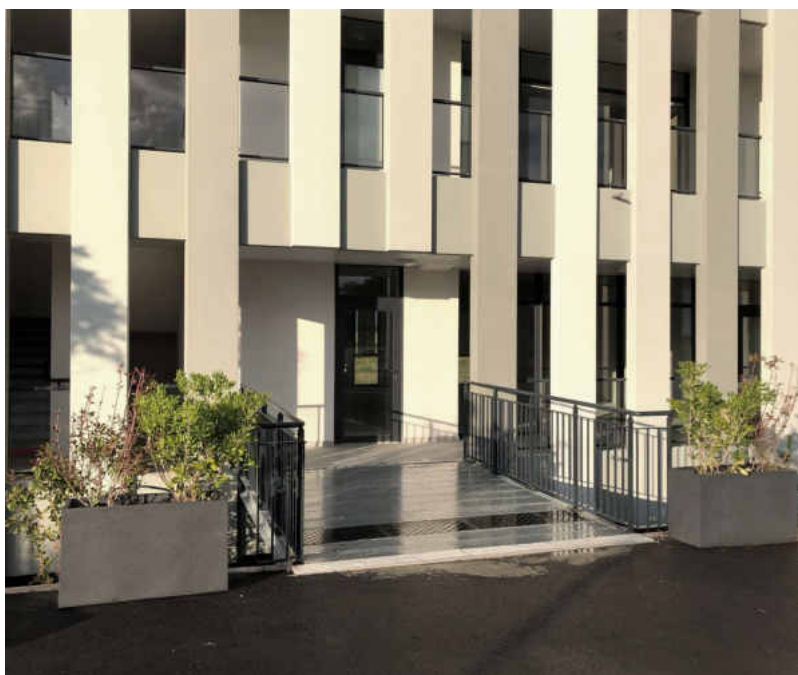


Centro comercial





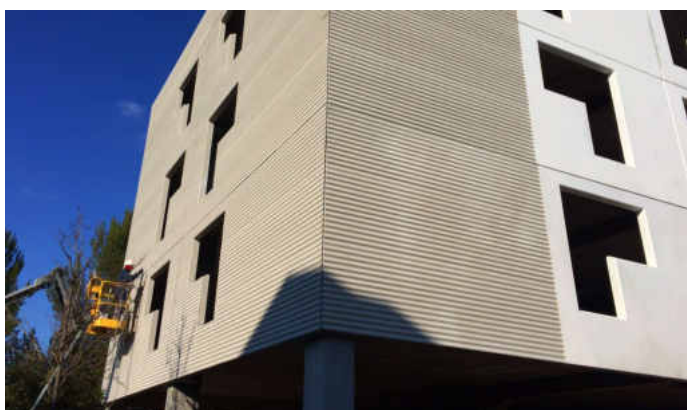
Edificio con paneles verticales y acabado texturizado



Edificio prefabricado para uso de oficinas



Edificio prefabricado con uso deportivo

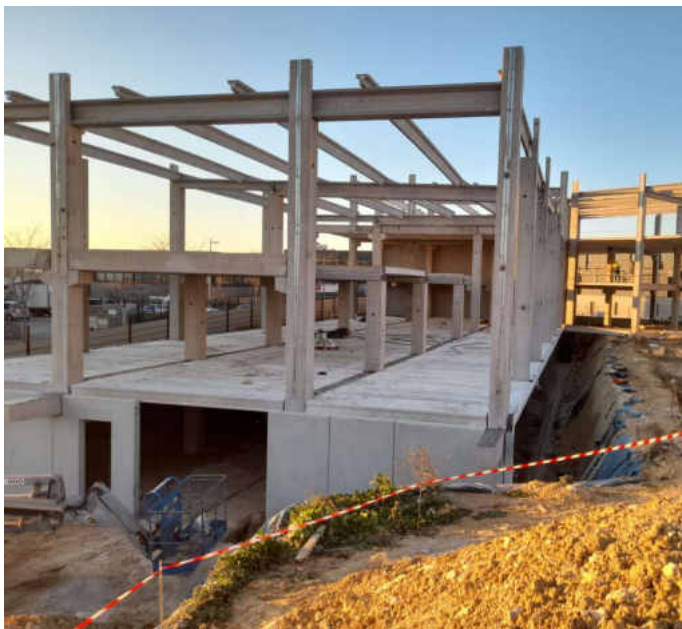


Acabado en hormigón arquitectónico



Edificio multiusos





Estructura para edificio con parking subterráneo



Edificio prefabricado asimétrico para almacén y oficinas con fachada metálica I (Francia)



Edificio prefabricado asimétrico para almacén y oficinas con fachada metálica II (Francia)



Nave oficinas prefabricadas en acabado negro (Francia)



Subestación acabado exterior liso pintado



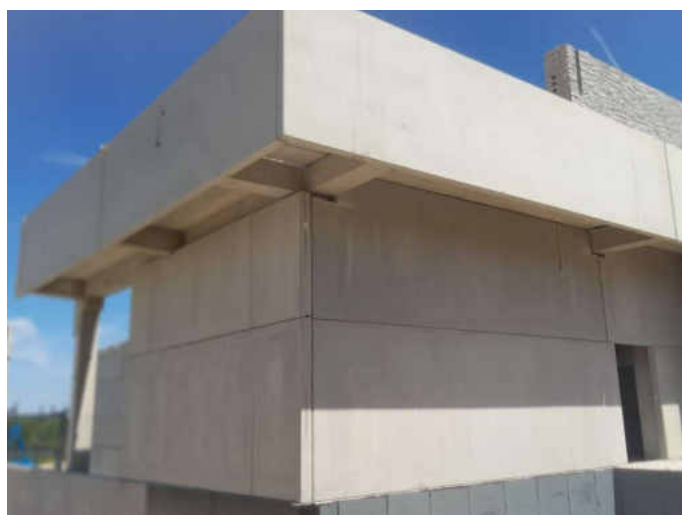
Edificio comercial con terrazas en voladizo



Vista pájaro de Nave logística para Baldocer Cerámica (Vilafamés)



Nave logística para Baldocer Cerámica (Vilafamés)



LIDL Fabrègues (Francia)



Parking I LIDL Fabrègues (Francia) vista frontal



Parking II LIDL Fabrègues (Francia) vista lateral



Fachada prefabricada para residencia de ancianos (Francia)



📍 Polígono Industrial FUENSALADA,
Carretera Alcañiz, km 366, s/n 44570 - CALANDA (Teruel)

✉ comercial@gilva.com ☎ 978 846 160

🌐 gilva.com

f @prefabricadosgilva

🐦 @Gilva_sa

in /company/gilva-s.a.

📷 @prefabricados.gilva